

百炼成钢

——记中国工程院院士崔嵬

知识分子典型

新华社记者 俞俭

五月的华中科技大学校园生机勃勃，一排排高大的梧桐树郁郁葱葱。

92岁的崔嵬院士，依然精神矍铄，身板结实硬朗，给人感觉正如师生们所说，他是一块钢、一块千锤百炼的“特殊钢”。崔嵬一生矢志于钢铁事业，为我国特殊钢的发展做出巨大贡献。

“中国一定要有自己的模具钢种”

“在莫斯科钢铁学院进修的两年，为我一生事业奠定了基础。”崔嵬说，莫斯科钢铁学院的金属材料专业是当时苏联最好的，他阅读了大量文献，掌握了科学的研究方法。

此前他在武汉大学毕业留校任教，曾被派往哈尔滨工业大学跟随苏联专家学习，又

C919成功首飞

(上接第1版)

国之重器，今朝圆梦。从1970年我国自主研制的“运十”飞机立项，到C919成功首飞，中国人的“大飞机梦”穿越了47个春秋。它不仅标志着中国航空工业取得重大历史突破，也是中国创新驱动战略的重大时代成果。

C919是我国首款按照最新国际适航标准研制的干线民用飞机，也是具有完全自主知识产权的新一代大型喷气式客机。从机体结构件到机载系统设备，从机头试验到机尾复合材料应用……十年磨一剑的C919不仅有38.9米的机身长度和35.8米的翼展，更有反推装置设计、主动控制技术等102项关键技术突破，彰显了我国航空工业的整体科技实力和“中国智慧”。

来自科技部的信息显示，在C919研制过程中，一个以中国商飞公司为主体，以市场为导向，产学研用相结合的大型客机技术创新体系逐步形成，吸引和带动了36所高等院校参与大型客机项目研制，与10所高校签订战略合作协议，共同开展民机技术研究。我国基本建成“以中国商飞公司为核心，联合航空工业，辐射全国，面向全球”的民机产业体系。

同时，经过C919大型客机和ARJ21新支线客机的研制，我国培育了一支以青年为主体的民用飞机研制骨干队伍。2008年以来，中国商飞公司坚持“依靠人才发展项目，依托项目培养人才”，人才数量从组建时的3000多人增加到1万多人，在飞机研制实践中培育起一批以80后、90后为主体的民用飞机领军人才和骨干人才，同时孕育形成了大飞机精神。

返回院系调整后的华中工学院（华中科技大学前身）任教。

“中国一定要有自己的模具钢种！”崔嵬暗暗立下钢志。尽管教学任务繁重，科研刚刚起步，尤其是金属热处理专业几乎空白，面对无设备、缺资料、人员少的重重困难，崔嵬组织课题组攻关高性能模具钢种。

崔嵬认为最重要的是要把实验室建起来。他一方面带着老师去工厂调研，了解需求，一方面想办法购置仪器设备，买不到就自己绘图，请人制作，还亲自动手建起了熔炼、盐浴炉、热处理等实验室。

百炼成钢，经过不懈的努力，崔嵬终于研究设计出基于我国富有元素的新钢种冶炼方案，一系列高性能新型模具钢由此出炉，输送到生产建设之中。

10年三获国家发明奖

崔嵬说，对于工科来说，应用研究至关重要。他重视与厂家直接对接，和同事常年与工

C919成功首飞

(上接第1版)

国之重器，今朝圆梦。从1970年我国自主研制的“运十”飞机立项，到C919成功首飞，中国人的“大飞机梦”穿越了47个春秋。它不仅标志着中国航空工业取得重大历史突破，也是中国创新驱动战略的重大时代成果。

C919是我国首款按照最新国际适航标准研制的干线民用飞机，也是具有完全自主知识产权的新一代大型喷气式客机。从机体结构件到机载系统设备，从机头试验到机尾复合材料应用……十年磨一剑的C919不仅有38.9米的机身长度和35.8米的翼展，更有反推装置设计、主动控制技术等102项关键技术突破，彰显了我国航空工业的整体科技实力和“中国智慧”。

来自科技部的信息显示，在C919研制过程中，一个以中国商飞公司为主体，以市场为导向，产学研用相结合的大型客机技术创新体系逐步形成，吸引和带动了36所高等院校参与大型客机项目研制，与10所高校签订战略合作协议，共同开展民机技术研究。我国基本建成“以中国商飞公司为核心，联合航空工业，辐射全国，面向全球”的民机产业体系。

同时，经过C919大型客机和ARJ21新支线客机的研制，我国培育了一支以青年为主体的民用飞机研制骨干队伍。2008年以来，中国商飞公司坚持“依靠人才发展项目，依托项目培养人才”，人才数量从组建时的3000多人增加到1万多人，在飞机研制实践中培育起一批以80后、90后为主体的民用飞机领军人才和骨干人才，同时孕育形成了大飞机精神。

返回院系调整后的华中工学院（华中科技大学前身）任教。

“中国一定要有自己的模具钢种！”崔嵬暗暗立下钢志。尽管教学任务繁重，科研刚刚起步，尤其是金属热处理专业几乎空白，面对无设备、缺资料、人员少的重重困难，崔嵬组织课题组攻关高性能模具钢种。

崔嵬认为最重要的是要把实验室建起来。他一方面带着老师去工厂调研，了解需求，一方面想办法购置仪器设备，买不到就自己绘图，请人制作，还亲自动手建起了熔炼、盐浴炉、热处理等实验室。

百炼成钢，经过不懈的努力，崔嵬终于研究设计出基于我国富有元素的新钢种冶炼方案，一系列高性能新型模具钢由此出炉，输送到生产建设之中。

10年三获国家发明奖

崔嵬说，对于工科来说，应用研究至关重要。他重视与厂家直接对接，和同事常年与工

C919成功首飞

(上接第1版)

国之重器，今朝圆梦。从1970年我国自主研制的“运十”飞机立项，到C919成功首飞，中国人的“大飞机梦”穿越了47个春秋。它不仅标志着中国航空工业取得重大历史突破，也是中国创新驱动战略的重大时代成果。

C919是我国首款按照最新国际适航标准研制的干线民用飞机，也是具有完全自主知识产权的新一代大型喷气式客机。从机体结构件到机载系统设备，从机头试验到机尾复合材料应用……十年磨一剑的C919不仅有38.9米的机身长度和35.8米的翼展，更有反推装置设计、主动控制技术等102项关键技术突破，彰显了我国航空工业的整体科技实力和“中国智慧”。

来自科技部的信息显示，在C919研制过程中，一个以中国商飞公司为主体，以市场为导向，产学研用相结合的大型客机技术创新体系逐步形成，吸引和带动了36所高等院校参与大型客机项目研制，与10所高校签订战略合作协议，共同开展民机技术研究。我国基本建成“以中国商飞公司为核心，联合航空工业，辐射全国，面向全球”的民机产业体系。

同时，经过C919大型客机和ARJ21新支线客机的研制，我国培育了一支以青年为主体的民用飞机研制骨干队伍。2008年以来，中国商飞公司坚持“依靠人才发展项目，依托项目培养人才”，人才数量从组建时的3000多人增加到1万多人，在飞机研制实践中培育起一批以80后、90后为主体的民用飞机领军人才和骨干人才，同时孕育形成了大飞机精神。

返回院系调整后的华中工学院（华中科技大学前身）任教。

“中国一定要有自己的模具钢种！”崔嵬暗暗立下钢志。尽管教学任务繁重，科研刚刚起步，尤其是金属热处理专业几乎空白，面对无设备、缺资料、人员少的重重困难，崔嵬组织课题组攻关高性能模具钢种。

崔嵬认为最重要的是要把实验室建起来。他一方面带着老师去工厂调研，了解需求，一方面想办法购置仪器设备，买不到就自己绘图，请人制作，还亲自动手建起了熔炼、盐浴炉、热处理等实验室。

百炼成钢，经过不懈的努力，崔嵬终于研究设计出基于我国富有元素的新钢种冶炼方案，一系列高性能新型模具钢由此出炉，输送到生产建设之中。

10年三获国家发明奖

崔嵬说，对于工科来说，应用研究至关重要。他重视与厂家直接对接，和同事常年与工

C919成功首飞

(上接第1版)

国之重器，今朝圆梦。从1970年我国自主研制的“运十”飞机立项，到C919成功首飞，中国人的“大飞机梦”穿越了47个春秋。它不仅标志着中国航空工业取得重大历史突破，也是中国创新驱动战略的重大时代成果。

C919是我国首款按照最新国际适航标准研制的干线民用飞机，也是具有完全自主知识产权的新一代大型喷气式客机。从机体结构件到机载系统设备，从机头试验到机尾复合材料应用……十年磨一剑的C919不仅有38.9米的机身长度和35.8米的翼展，更有反推装置设计、主动控制技术等102项关键技术突破，彰显了我国航空工业的整体科技实力和“中国智慧”。

来自科技部的信息显示，在C919研制过程中，一个以中国商飞公司为主体，以市场为导向，产学研用相结合的大型客机技术创新体系逐步形成，吸引和带动了36所高等院校参与大型客机项目研制，与10所高校签订战略合作协议，共同开展民机技术研究。我国基本建成“以中国商飞公司为核心，联合航空工业，辐射全国，面向全球”的民机产业体系。

同时，经过C919大型客机和ARJ21新支线客机的研制，我国培育了一支以青年为主体的民用飞机研制骨干队伍。2008年以来，中国商飞公司坚持“依靠人才发展项目，依托项目培养人才”，人才数量从组建时的3000多人增加到1万多人，在飞机研制实践中培育起一批以80后、90后为主体的民用飞机领军人才和骨干人才，同时孕育形成了大飞机精神。

返回院系调整后的华中工学院（华中科技大学前身）任教。

“中国一定要有自己的模具钢种！”崔嵬暗暗立下钢志。尽管教学任务繁重，科研刚刚起步，尤其是金属热处理专业几乎空白，面对无设备、缺资料、人员少的重重困难，崔嵬组织课题组攻关高性能模具钢种。

崔嵬认为最重要的是要把实验室建起来。他一方面带着老师去工厂调研，了解需求，一方面想办法购置仪器设备，买不到就自己绘图，请人制作，还亲自动手建起了熔炼、盐浴炉、热处理等实验室。

百炼成钢，经过不懈的努力，崔嵬终于研究设计出基于我国富有元素的新钢种冶炼方案，一系列高性能新型模具钢由此出炉，输送到生产建设之中。

10年三获国家发明奖

崔嵬说，对于工科来说，应用研究至关重要。他重视与厂家直接对接，和同事常年与工

C919成功首飞

(上接第1版)

国之重器，今朝圆梦。从1970年我国自主研制的“运十”飞机立项，到C919成功首飞，中国人的“大飞机梦”穿越了47个春秋。它不仅标志着中国航空工业取得重大历史突破，也是中国创新驱动战略的重大时代成果。

C919是我国首款按照最新国际适航标准研制的干线民用飞机，也是具有完全自主知识产权的新一代大型喷气式客机。从机体结构件到机载系统设备，从机头试验到机尾复合材料应用……十年磨一剑的C919不仅有38.9米的机身长度和35.8米的翼展，更有反推装置设计、主动控制技术等102项关键技术突破，彰显了我国航空工业的整体科技实力和“中国智慧”。

来自科技部的信息显示，在C919研制过程中，一个以中国商飞公司为主体，以市场为导向，产学研用相结合的大型客机技术创新体系逐步形成，吸引和带动了36所高等院校参与大型客机项目研制，与10所高校签订战略合作协议，共同开展民机技术研究。我国基本建成“以中国商飞公司为核心，联合航空工业，辐射全国，面向全球”的民机产业体系。

同时，经过C919大型客机和ARJ21新支线客机的研制，我国培育了一支以青年为主体的民用飞机研制骨干队伍。2008年以来，中国商飞公司坚持“依靠人才发展项目，依托项目培养人才”，人才数量从组建时的3000多人增加到1万多人，在飞机研制实践中培育起一批以80后、90后为主体的民用飞机领军人才和骨干人才，同时孕育形成了大飞机精神。

返回院系调整后的华中工学院（华中科技大学前身）任教。

“中国一定要有自己的模具钢种！”崔嵬暗暗立下钢志。尽管教学任务繁重，科研刚刚起步，尤其是金属热处理专业几乎空白，面对无设备、缺资料、人员少的重重困难，崔嵬组织课题组攻关高性能模具钢种。

崔嵬认为最重要的是要把实验室建起来。他一方面带着老师去工厂调研，了解需求，一方面想办法购置仪器设备，买不到就自己绘图，请人制作，还亲自动手建起了熔炼、盐浴炉、热处理等实验室。

百炼成钢，经过不懈的努力，崔嵬终于研究设计出基于我国富有元素的新钢种冶炼方案，一系列高性能新型模具钢由此出炉，输送到生产建设之中。

10年三获国家发明奖

崔嵬说，对于工科来说，应用研究至关重要。他重视与厂家直接对接，和同事常年与工

C919成功首飞

(上接第1版)

国之重器，今朝圆梦。从1970年我国自主研制的“运十”飞机立项，到C919成功首飞，中国人的“大飞机梦”穿越了47个春秋。它不仅标志着中国航空工业取得重大历史突破，也是中国创新驱动战略的重大时代成果。

C919是我国首款按照最新国际适航标准研制的干线民用飞机，也是具有完全自主知识产权的新一代大型喷气式客机。从机体结构件到机载系统设备，从机头试验到机尾复合材料应用……十年磨一剑的C919不仅有38.9米的机身长度和35.8米的翼展，更有反推装置设计、主动控制技术等102项关键技术突破，彰显了我国航空工业的整体科技实力和“中国智慧”。

来自科技部的信息显示，在C919研制过程中，一个以中国商飞公司为主体，以市场为导向，产学研用相结合的大型客机技术创新体系逐步形成，吸引和带动了36所高等院校参与大型客机项目研制，与10所高校签订战略合作协议，共同开展民机技术研究。我国基本建成“以中国商飞公司为核心，联合航空工业，辐射全国，面向全球”的民机产业体系。

同时，经过C919大型客机和ARJ21新支线客机的研制，我国培育了一支以青年为主体的民用飞机研制骨干队伍。2008年以来，中国商飞公司坚持“依靠人才发展项目，依托项目培养人才”，人才数量从组建时的3000多人增加到1万多人，在飞机研制实践中培育起一批以80后、90后为主体的民用飞机领军人才和骨干人才，同时孕育形成了大飞机精神。

返回院系调整后的华中工学院（华中科技大学前身）任教。

“中国一定要有自己的模具钢种！”崔嵬暗暗立下钢志。尽管教学任务繁重，科研刚刚起步，尤其是金属热处理专业几乎空白，面对无设备、缺资料、人员少的重重困难，崔嵬组织课题组攻关高性能模具钢种。

崔嵬认为最重要的是要把实验室建起来。他一方面带着老师去工厂调研，了解需求，一方面想办法购置仪器设备，买不到就自己绘图，请人制作，还亲自动手建起了熔炼、盐浴炉、热处理等实验室。

百炼成钢，经过不懈的努力，崔嵬终于研究设计出基于我国富有元素的新钢种冶炼方案，一系列高性能新型模具钢由此出炉，输送到生产建设之中。

10年三获国家发明奖

崔嵬说，对于工科来说，应用研究至关重要。他重视与厂家直接对接，和同事常年与工

C919成功首飞

(上接第1版)

国之重器，今朝圆梦。从1970年我国自主研制的“运十”飞机立项，到C919成功首飞，中国人的“大飞机梦”穿越了47个春秋。它不仅标志着中国航空工业取得重大历史突破，也是中国创新驱动战略的重大时代成果。

C919是我国首款按照最新国际适航标准研制的干线民用飞机，也是具有完全自主知识产权的新一代大型喷气式客机。从机体结构件到机载系统设备，从机头试验到机尾复合材料应用……十年磨一剑的C919不仅有38.9米的机身长度和35.8米的翼展，更有反推装置设计、主动控制技术等102项关键技术突破，彰显了我国航空工业的整体科技实力和“中国智慧”。

来自科技部的信息显示，在C919研制过程中，一个以中国商飞公司为主体，以市场为导向，产学研用相结合的大型客机技术创新体系逐步形成，吸引和带动了36所高等院校参与大型客机项目研制，与10所高校签订战略合作协议，共同开展民机技术研究。我国基本建成“以中国商飞公司为核心，联合航空工业，辐射全国，面向全球”的民机产业体系。

同时，经过C919大型客机和ARJ21新支线客机的研制，我国培育了一支以青年为主体的民用飞机研制骨干队伍。2008年以来，中国商飞公司坚持“依靠人才发展项目，依托项目培养人才”，人才数量从组建时的3000多人增加到1万多人，在飞机研制实践中培育起一批以80后、90后为主体的民用飞机领军人才和骨干人才，同时孕育形成了大飞机精神。

返回院系调整后的华中工学院（华中科技大学前身）任教。

“中国一定要有自己的模具钢种！”崔嵬暗暗立下钢志。尽管教学任务繁重，科研刚刚起步，尤其是金属热处理专业几乎空白，面对无设备、缺资料、人员少的重重困难，崔嵬组织课题组攻关高性能模具钢种。

崔嵬认为最重要的是要把实验室建起来。他一方面带着老师去工厂调研，了解需求，一方面想办法购置仪器设备，买不到就自己绘图，请人制作，还亲自动手建起了熔炼、盐浴炉、热处理等实验室。

百炼成钢，经过不懈的努力，崔嵬终于研究设计出基于我国富有元素的新钢种冶炼方案，一系列高性能新型模具钢由此出炉，输送到生产建设之中。

10年三获国家发明奖

崔嵬说，对于工科来说，应用研究至关重要。他重视与厂家直接对接，和同事常年与工

C919成功首飞

(上接第1版)

国之重器，今朝圆梦。从1970年我国自主研制的“运十”飞机立项，到C919成功首飞，中国人的“大飞机梦”穿越了47个春秋。它不仅标志着中国航空工业取得重大历史突破，也是中国创新驱动战略的重大