

G 聚焦班组·树的故事

G 班组现场

计量站的“生命树”

崔洪武文/摄

3月11日,春光明媚,梅花带笑,河南油田采油二厂井楼采油管理区团员青年志愿者在青工组长的带领下,来到位于三夹河畔的河南省五一巾帼标兵岗——32号计量站开展植树活动。

“生命树?这棵树还有名字呢!”一个小姑娘像是发现了新大陆,连忙呼喊小伙伴来看。

这棵需要3个人才能合抱的大树有着挺拔的树干,裂开的树皮,粗壮的枝条向上向远伸展,像一把巨伞,保护着脚下的井站。“这可不是普通的白杨树,它见证着我

站的发展,陪着我们一起经历了风风雨雨。”该站第四任站长牛从会讲起了“生命树”的来历。

32号计量站建于2003年,由于大多油井的油层在河道下面,抽油机位就建在河岸的沙洲上,计量站也就建在了沙洲上。这也就诞生了我国第一座规范化、密集型开采的大斜度井站。

沙滩上除了芭茅草就没有其他植物了,队部买了两棵碗口粗的杨树种在站门口。

河滩上栽树,没有经验,只活了一棵,大家倍加呵护。这棵杨树也很争气,开枝散叶,茁壮成长。在宽阔的沙洲上高高耸立,像一个哨兵一样守在计量站、守护着河滩上的油井。

2005年7月22日,连降暴雨,沟壑涨

满,位于沙河畔上游的5座水库不约而同地泄洪,洪水袭来,瞬间侵袭了整个沙河畔,淹过井场又直奔计量站院内。值班员没想到洪水会上涨得那么快,立即请求离站最近的8号计量站救援。

险情就是命令。8号计量站的员工们快速反应,拿出一盘绳索,一头从马岸村高处系紧,另一头向32号计量站门口的那棵大树靠近,把绳索捆绑在大树上,员工们沿着绳索紧急撤离。

这棵大树在最危难时刻救了大家,员工们给它命名为“生命树”。也因为8号计量站员工的见义勇为,赢得32号站两名女工的倾慕,促成两对员工结成连理,传为佳话。计量班的“生命树”,守护生命传递爱。

“昼伏夜出”的铁路林务工

本报记者 陈华 通讯员 陈小敏

有的人已经进入梦乡,有的人正开始一天的工作。

“作业人员12人,油锯6把……”3月2日23时30分,现场作业负责人蒋怀军正在进行班前点名会,对作业人员和机具进行清点,做好作业前的准备工作。

对讲机里传来驻站防护员下达的通知:“线路已封锁,可以进网进行作业”。

现场防护员随即打开通道门,铁路线两边的一次苗木修剪工作就这样开始了。

这是安徽铁道集团有限公司园林分公司(蚌埠铁路林管所)林务工开始一天工作时的场景。

高铁行车组织的特殊性在于只有在夜间没有车,这个时间段对线路养护维修工作来说,即“天窗”。作为铁路线上一个鲜为人知的工种,铁路林务工也就是利用这个时间对铁路沿线的绿化苗木进行修剪、养护。

安徽铁道发展集团有限公司园林分公司(蚌埠铁路林管所)是上海局集团公司5家地区园林分公司之一,现有职工35人,主要负责安徽省长江以北铁路沿线绿化养护工作。公司现管辖京沪线、京九线、京沪高铁、京港高铁等普速铁路和高铁3100余公里。

大众所熟知的园艺工,工作是以苗木栽植和修剪为主,而铁路林务工除了做好栽树工作外,砍树也是他们的一项重要工作。

春节后的一天,公司业务主管工程师在对京沪线蚌埠—滁州区段添乘例行检查时发现上行网内一株女贞树的树干发生倾斜,疑似侵入行车限界,存在安全隐患。随后,公司启动应急预案,组织人员对对该地段侵限苗木进行了砍伐。

“像这样的工作,我们每年都会遇到。”业务主管工程师杜正洲说。

原来,为了美化线路和稳固路基需要,铁路园艺工在铁路两侧栽植了绿化苗木,但是随着苗木的不断生长,苗木冠幅和高度越来越大。受极端天气影响,树木很容易造成倒伏,侵入铁路安全限界,造成列车停车,影响运输安全。这时候,铁路林务工就要及时出动,对相关苗木进行修剪砍伐,确保线路安全。

每年春季是路内危树的集中排查期,公司会组织人员对管内十余条线路通过添乘、现场检查等形式排查危树。有些大树需要在汛期前处理完毕,就像工务的线路“集中修”一样。

“三四月是危树的集中处理时间,像杨树这样的树种长得快,更需要提前处理,防止影响行车安全。”公司经营管理部经理邵兵说。

4时,作业结束。回到宿舍,现场负责人蒋怀军在作业日志上写道:“今日修剪女贞102株,砍伐影响作业人员行走的杂灌木76株,今日作业安全无事……”

这个节过得不赖

本报记者 毛依曦 通讯员 刘明哲 赵亮

“不光有蛋糕,还收到了鲜花和礼物,还能和姐妹们一起聊聊天,这个节过得不赖……”中铁七局三公司西康高铁项目云南昆枢劳务班组女工代必芬高兴地说。

3月5日,第112个国际妇女节来临之际,为了更好地激励女职工在企业发展改革中发挥巾帼精神,三公司工会深入正在大干的西康高铁项目一线,为女职工带来了精心策划的节日惊喜。

项目会议室被彩色气球和鲜花装扮得分外温馨,水果、零食摆满桌,舒缓的音乐在耳边萦绕。该项目全体女职工和来自多家施工队的女职工代表齐聚一堂,共度“三八节”。姐妹们暂时放下手中忙碌的工作,享受着难得的轻松惬意。

“家,就是夫妻恩爱,生活幸福”。“家,就是家人身体健康,温暖和谐”。这是参与“家故事”分享会的劳务队女职工的心声。因长期在外工作,很少与家人团聚,趁这次活动的机会,平日匆忙的女职工相互吐露了内心的感受。随后,高级心理医生安新爱带来一场以“和谐家庭秘籍”为主题的家风讲座。工会还特邀河南省五一巾帼标兵获得者、公司总法律顾问索丽娟等优秀女职工代表,与大家展开了一场贴心的交流。

该公司关注女职工的切身利益,全力解决女职工急难愁盼的问题。在项目部设立女职工专用洗衣机,为女职工开辟独立的晾衣场所,重视女职工体检,加大对女职工体检的资金投入比例,切实为女职工办实事、办好事,并树立女职工先进典型,为广大女职工搭建更加宽广的成长平台。

让“中油测井”根植用户心中

邵鹏飞

在吐哈油田温吉桑储气库群西一储气库建设中,中国石油测井公司吐哈分公司的员工们披星戴月、早出晚归,优质、高效、安全地完成好每一口井的完井测井、井筒质量测井、射孔和注气剖面测井。

地下储气库在应急调峰、保障供气安全方面具有不可替代的作用。作为服务油田发展的生力军之一,吐哈分公司积极主动发挥专业化测井公司技术优势,全力保障油田储气库项目建设。

“中油测井的队伍干活是杠杠的,服务质量很高。”储气库项目经理部安全科副科长隋世春说。

吐哈分公司不仅仅代表自己,更是代表“中油测井”这个品牌。服务油田实力和态度缺一不可,整体实力是服务的保障,良好态度是服务的本色。

吐哈分公司经理王林说,吐哈油田温吉桑储气库群作为集团公司重点储气库建设项目,要精雕细刻、全力以赴,把每一口储气库测井施工打造成精品工程,以实际行动打造好、维护好“中油测井”品牌。

“测井兄弟与我们密切配合,确保了每口井的压裂施工,我们就是一家人。”西部钻探吐哈井下党群科科长杨占文赞不绝口。

“只要我们每名员工像爱护自己眼睛一样建设好、维护好‘中油测井’这个品牌,就一定能够使得我们测井公司基业长青!”吐哈分公司党委书记张青说。



杨树苗给树“治病”

夏忠

“树坑挖好了,抬树苗喽!”

“不用抬,树苗不请自来!”

3月10日上午,中能建安安徽电建一公司风电项目部植树现场起重工杨树苗的接待,惹得众人哈哈大笑。

来得早不如来得巧。老师傅们说,请杨树苗这个植树行家看看树坑是否“达标”。

原来,杨树苗家在上窑林场,父母是林场职工。树苗的名字源于他出生那天,正巧林场苗木出圃。那时林场的托儿所、幼儿园还没建好,爷爷奶奶离得远,父母上山栽树、修枝都带着他,把他放在山坡避风处,再撑起遮阳伞。会走路了,怕他从山坡上滚下来,父母就把他带在身边。耳濡目染,三四岁时他就能干些给树苗浇水之类的小活了。从上学到大学的假期,他基本都是在山上林子里度过,育苗、种树、施肥、修枝等样样在行。

高考时,杨树苗填报的第一志愿是林业专业,梦想一辈子和树木打交道。结果阴差阳错学了机械专业,从事起重吊装工作。

以前同事只知道他家在林场,直到有一次他将奄奄一息的雪松救活,才知道他有给树“治病”的本事。

15年前植树节那天,公司生活区移栽了十来棵雪松,20多天后先后出现枝叶枯黄和落叶等现象。有人说树坑太浅了,提议在附近挖深一点的树坑,重新栽;也有人觉得养分不够,要买肥料追肥。杨树苗仔细观察了一会,说,真正的原因是缺水,树大招风,要先搭个架子固定。

大家半信半疑,但又没别的好办法,就听他指挥,用木棒为雪松搭设三角固定架。杨树苗说,剩下的“治疗”交给他吧。他先松土,早上上班前和晚上下班后分别浇一次水。第四天,浇水改成用吊桶补充配好的营养液。半个多月后,雪松的病真治好了。

后来公司风电工程竣工复绿,杨树苗的特长又派上大用场。从选树种、育苗、移栽到后期管理,非常烦琐,他都是利用休息时间完成的,不耽误本职工作。大伙心疼他,他却说,我喜欢和树打交道,心里舒畅,不觉得累。

这一次,工友们挖的树坑怎么样?杨树苗看了看,说:“像锅底,树苗伸不开腰,根吸收的养分不足,会长得慢。”说着,他举起铁锹将树坑底部扩大。



油井打到哪绿色播到哪

中国石化经纬公司西南测控公司有111个测井、录井和定向井小分队,在巴山蜀水从事油气勘探开发。公司员工以分队为单位,成立植绿护绿志愿服务队,在山区植树造林,做到油井打到哪里,绿色就播到哪里。

图为3月8日,一个定向井小分队在山上种植果树。

田宏远 邵晓玲 摄

一个有关树的“秘密”

赖雨冰 张磊

从甘肃到广东,只需要一天的高铁,距离其实不算很远。但在8年前的漆永胜心里,却隔着千山万水,隔着饮食习惯、水土的距离,更隔着融不进班组的距离。

那一年漆永胜分到广州通信段惠州通信车间东莞东通信工区工作。那时候的他性格内向,不爱说话,不合群。但通信维护工作讲究的是团队协作,特别是处理通信大通道故障时争分夺秒,要相互配合,考验彼此的默契程度。他刚来,业务不是特别熟

段高高

又快到植树节了,豫光金铅冶炼一厂冶炼工段工段长苗向阳想起了十年前栽下的那几棵白杨。

那一年,一座座建筑倒下去,一棵棵白杨立起来。

被爆破倒下的,是公司20世纪90年代实现跨越发展的项目,也是铅冶炼行业里曾经先进的烧结机工艺所在之处。也是在那里,苗向阳从一个普通工人成长为骨干力量。

悉,在配合方面总是拖后腿。尽管同事们都会耐心教,但他总是不好意思。

时间一久,他的技术水平就在原地踏步。不能完全胜任工作,漆永胜有一种挫败感,加上离家远,他慢慢消沉起来,变得更加不爱说话。

他的这些变化引起了大家的注意。刚好不久后就是植树节,单位提前购置了一批树苗,要求把门前的空地利用起来,做些绿化。工长肖建觉得这是一个好机会,让漆永胜跟大家一起种树,通过一起劳动让他融入集体。于是在工长的带领下,每人认领一棵树,自己管理,每月月底比谁的树长得最好,长得

最高者可以获得由工长传授的维护经验。

就是从那时起,漆永胜开始一边跟着大家给树浇水除草,一边努力学习。如今那棵樟树越长越大,漆永胜在岗位上的表现也越来越出色,很多疑难故障他都能快速处理。今年他还带了徒弟。

徒弟也不爱说话。漆永胜把徒弟带到自己认领的树下,告诉他一个有关树的“秘密”:8年前的那次种树活动,他知道同事们特意把最粗壮的树苗留给了他,让他不开口也有更多机会学习到工长传授的维护经验。同事们用爱引导他融入班集体,让他能跟树一样长成今天乐观、自信的模样。

向阳与白杨

后来,因为企业不断升级改造,曾经的先进产能变成了落后产能。于是,公司在2009年淘汰了烧结机工艺,并在2011年拆除了厂房,人员也分流到其他单位。

苗向阳被分到替代了烧结机的富氧底吹炉系统。再一次故地重游,是第二年的植树节。公司组织各单位职工来到这片空地上植树,栽下一棵棵白杨。

每天上下班路过这片树林,苗向阳总能看到那一棵棵笔直的白杨。他感觉,那些树替代了他,在坚守着原来的岗位。

一年又一年,每到植树节,苗向阳和同

事们在厂区内外种下一棵又一棵树。一年又一年,公司不断升级改造,引领着铅冶炼系统变得更加绿色、更加环保、更加智能。

苗向阳也几次更换岗位,后来到了另一个厂区,再也看不到那些树了。目前他所在的岗位,是公司集多年技术之大成建设的国内最先进的铅冶炼生产系统。

他觉得,公司也像是一棵树,向阳而生,还可以长得更高。他的职业生涯,则像是攀着主干顺着枝丫的跋涉。

这个植树节,他想回老厂区看看那些白杨。

G 金牌班组

从“一张刀片走天下”到在寸许的零件中“引线飞针”

用巧手编织航天梦的电装组

本报记者 赵剑影 通讯员 刘旭东

从“一张刀片走天下”到以烙铁为“针”在不过寸许的零件中“引线飞针”,荆江之畔,中国航天科工二院23所南湖公司电装组的姑娘们扎根三尺桌台,投身国防航天事业,用指尖技艺“绣”出巾帼青春的别样精彩。

24年前,南湖公司濒临破产。彼时6名女职工组成的电装组主动放弃每月每人不足100元的补贴,“不忍看到付出这么多心血的就这么倒下了”。她们向企业捐出自己为数不多的积蓄,还有退休女职工甚至都捐出了自己的退休金。电装组就这样为南湖公司点燃了继续走下去的“希望之火”。

在艰难起步的岁月里,姑娘们主动将有限的设备经费让给其他班组,自己打着企业自行生产的航灯,靠着刀片、钳子、固温烙铁等工具开展作业。虽然工作

环境简陋,但电装组从未降低过一项工作标准。

为提升产品质量,她们狠下苦功,磨练技能,将双眼练成“游标卡尺”,把每一类工作所积攒的点滴经验都认真记录到本子上,避免问题的重复,一代代传承至今,这个方法后来成为电装组制胜的“法宝”。

2016年,南湖公司并入中国航天科工二院23所,电装组的生产制度及理念迎来由内而外的变革,但“攻坚克难、连续作战、自强不息、勇攀高峰”的航天南湖精神历久弥新。乘着中国航天科工二院23所加快产业布局的东风,电装组的姑娘们每年都会集体赴北京本部学习先进工艺,促进能力提升。她们对企业的未来有了更远的目标——成为预警领域的佼佼者。

近两年,电装组负责核心组件的生产任务,生产质量直接决定着产品的多项关键技术能否顺利实现。

第一次见到组件实物时,大家着实在心

中好好掂量了一下。组件背板上,800个0.2毫米需要加工的菱形角犹如列队严整的方阵。作业时,线轮与板面呈90度直上直下,以0.12毫米的蓝白双绞线作精准缠绕。角度不能有丝毫的偏差,可供施展功夫的只有与邻角之间不到0.5厘米的半径空间,稍有歪斜便会使整个组件“全军覆没”。

她们以公司内能找到的最细小的钉子尖端进行模拟作业,人均尝试操作300余次,练就了方寸之间腾挪的好眼力。她们将目光聚焦至指尖,精准引线,眼到即手到,“绣”出了一束束飘逸的蓝白“流苏”,进行包裹后犹如微微绽放的花朵,数百根线“叶”无一差错,完整实现核心部件的功效。看到精致的成品,大家无不称赞,戏称她们是以线枪为针的“绣娘”。

在装接工作中,电装组最常进行的是焊接工序,大家形象地比喻是在“螺壳里做道场”。在一些材料板上,操作者要顺着既定“轨道”精雕细琢出金属图案。不足发丝一半