

# 工会周刊

责任编辑：王维砚  
E-mail: ghxwghzk@126.com



## G 追梦·一线职工风采录

### “高冷”的缉毒警察



本报记者 赵黎浩 本报通讯员 徐媛

“不能相认，也不敢相认，在营区以外的地方，同事不知道我的身份是‘警察’还是‘毒贩’。”在云南清水河边检站，有一位“高冷”的警官，在单位以外的地方，他总是别过脸，拒绝和同事打招呼。他就是清水河边检站的缉毒民警李卫国（化名）。

6月26日，国际禁毒日，李卫国在一场分享会上讲述自己在化装侦查期间连续两次偶遇同事的惊险故事。

在一次打击毒品犯罪团伙的行动中，李卫国根据线索化装为毒品交易“接头人”，前往临沧边境与毒贩汇合。到达指定地点后，他被临时指定到某酒店与3名携带弹簧刀的毒贩人住同一房间。

次日早晨，李卫国和3名毒贩乘坐电梯下楼吃早餐时，突然有两名身着警服的警察挤入电梯，李卫国发现，两人竟是自己的同事。

一瞬间，他后背发凉，身经百战的反应迅速，连忙避开同事的目光，和毒贩交谈起来，用大声谈话的方式阻断同事“搭茬”的机会。

在电梯里的短短50多秒，每1秒李卫国都承受着巨大的压力。随着电梯停在二楼，众人一拥而出，李卫国的心情才逐渐趋于平静。

不过，惊心动魄的故事并没有结束，在酒店二楼就餐期间，李卫国再次遇到了刚才的两位同事。

“当时，心提到了嗓子眼。如果他们真的和我打招呼，肯定会引起毒贩怀疑，轻则跟丢案件，重则会有生命危险。”李卫国回忆说。

于是，李卫国看准机会，趁毒贩低头的间隙暗示同事不要往这边看，再一次化解了危机。

“多年的经验积累，让大家都有敏锐的侦察能力，我在电梯间、餐厅内的‘异常表现’，同事都接收到了‘信号’。感谢他们的专业，才让我没有暴露身份。”李卫国说。

那次行动中，李卫国与毒贩同住两天一夜，最终，在严密的布控抓捕下，成功打掉这个贩毒团伙，抓获4名犯罪嫌疑人，缴获毒品海洛因39公斤。

卧底、侦查、抓捕……作为清水河边检站的副队长，李卫国从事缉毒工作6年来，与同事并肩作战，冲锋在一线，先后参与毒品线索摸排、专案侦办等勤务300余次，抓获犯罪嫌疑人147人，查获各类毒品逾2.1吨，参与并成功侦办100公斤以上特大毒品案件7起，先后荣立个人一、二、三等功各1次。

### 管道“焊”匠

本报记者 邹倜然 本报通讯员 周娟 杭璐

“工业管道的焊接标准比普通管道要高，必须严格按照规范脱脂。我准备了焊接操作规程，请大家认真学习，早日通过考试，持证上岗。”近日，在浙江衢州华友钴业项目的管道预制场上，一位青年正在向工友们讲解锂电池厂房所用工业管道的制作要点，并为他们答疑解惑。

他就是中建五局安装公司华东公司职工冯振中。十年坚守项目建设现场，他从一名给排水专员，成长为一类项目生产经理，并逐步摸索出“沉在现场，找准重点，主动作为”的现场管理办法。

2013年，学习暖通专业的冯振中，开始负责合肥华南城项目的给排水部分。为了尽快补足短板，他白天跑现场跟着工人学习施工工艺方法；晚上看图纸、学规范，进行归纳总结。为了建好项目的化粪池，他整夜盯着挖机挖掘基坑，扛着水准仪测标高，常常忙到凌晨3点，终于在半月内组装完成了4个化粪池。

2020年初，项目部接到紧急任务，需要将门诊楼改造成防疫病房。正值疫情期间，没法及时调配工人，冯振中带着项目上的7位工友率先冲进改造一线。当时，正是正月初十，他们在工地现场加班加点干了一个星期，完成了医技办公室给排水洁具和空调系统的安装，确保了100张病床顺利投用，获得院方高度评价。

2022年，衢州华友钴业项目落地，作为分公司首个大型锂电池正极厂房项目，冯振中主动加入项目，投身公司转型升级第一线。

项目团队面临的第一个挑战便是工业管道的焊接技术难题。

冯振中带着团队边学习边总结，不仅攻克了标准工业管道焊接工艺，实现焊缝X光探伤通过率达到99.6%，还培育了一批工业管道焊工。

4个月间，他每天奔波于14个在建单体之间，在70余个工作群里进行沟通协调，终于带领团队完成了项目各保供节点，顺利达成厂房试生产的目标。

## 钳工邱文军 33年匠心守护动车“心脏”—— 1000余项“首品加工”里的创新密码

本报记者 刘建林 李彦斌

山西省永济市，盛夏时节，高大茂盛的梧桐树挺立在中车永济电机有限公司老厂区的林荫道上。这条树影婆娑的林荫道，机加事业部装配钳工邱文军已经走了33个年头。

在老厂房斑驳的砖墙下，全国劳模邱文军完成了1000余项产品配件的“首品加工”，涉及高铁动车组机车电机、油田电机、风力发电电机、变频器及功率模块等产品。

“加工产品对别人来说是生产，对邱师傅来说是创造。”在邱文军劳模创新工作室，几位工友不约而同地这样形容邱文军的工作。邱文军摆了摆手，解释说，“‘首品加工’大多只有图纸，没有加工方法，只能靠钳工一点一点地摸索，总结出成熟工艺，再进行批量生产。”

近几个月，年过半百的邱文军再次进入了近乎“疯狂”的工作状态。在他十几年来亲历高铁起步、二十几年前学习数控操作、三十几年前苦练绝技绝活时，都曾有过这样废寝忘食、忘我工作的状态。

与以往不同的是，邱文军眼下的忙碌，不仅仅是在车间里埋头工作，更多的是参与会议室里的“头脑风暴”。

### 解决“想不到”的问题

将于年内下线的CR450动车组，运行时速将提升到400公里，新一代高速动车组的“心脏”——牵引电机，采用的就是邱文军和同事们生产的永磁电机部件。

邱文军告诉记者，包括永磁电机部件在内的很多新产品，都是研发人员和车间里的工匠大师共同“头脑风暴”的结果。

职业生涯中，精通多种数控设备操作和维修技术的邱文军，经常面对“急难险重”任务，这让他更加深刻体会到，智能制造和数字化工厂更渴求高技能的复合型人才。“需

要技能工人与技术工程师组成‘搭子’，把实操与理论、‘老把式’与新技术贯通起来，既为传统技能添‘智’，也让智能生产更加务实。”邱文军说。

“离开生产现场，有些问题还真想不到。”一位现场工程师告诉记者，来自邱文军这样的技能大师的建议，帮他们提前解决了很多“想不到”的问题，做到了事半功倍。

同工程技术人员的频繁交流，让邱文军对前沿技术一直保持着敏感。

2021年，他为烤箱设计制作了新型智能化控制装置，与手机连接后，可以随时控制烤箱的温度和工作时间，不仅每天可节约用电100度，还节省了人力成本。

### 发现“不趁手”的问题

邱文军和老厂房一起经历着设备的更新、产品的迭代，他始终将创新作为前行的动力，不断向“新”而行。

为了提高工效，邱文军曾自制了一台数控设备替代手工作业。

当时，车间正在生产某型风力发电机产品，线圈手工包扎远远不能满足生产进度。在兄弟单位交流时，1台线圈手工包带机让邱文军受到启发。

他经过反复研究，运用数控机械操作原理，结合手动包线圈所需的频率反复试验，研制出操作简便快捷的线圈数控包扎带设备，使生产效率提高了2倍以上。

“在生产现场发现短板后，我就会琢磨如何改进提升。”邱文军觉得，专注于有创造性的工作，总能感受到不一样的愉悦和幸福，“每一次创新都是一个新的起点”。

几年前，车间引进了一台进口激光切割机，工作时散发的热量抵得上上一台小型锅炉。尤其是老厂房较为狭窄，空气流动性差，工人们一年有四季工作时都是汗流浹背。

邱文军仔细琢磨，为通风散热装置制作了框架，安装了水晶帆布制作的挡帘，还对挡帘进行了半片切割，以减少空气阻力，从而让热风通过散热装置排出厂房，使室内

平均温度降低了3摄氏度。

如今，邱文军已设计制作各种工装、工位器具100多项，实施改进项目36项，发表专业论文6篇，为企业解决了很多高精度、高难度产品的加工难题。

在他看来，“创新就是要结合生产实际，发现‘不趁手’的问题，解决‘不得劲’的堵点，不放过任何可以改变的机会。”

### 匠心孕育创新

作为全国技术能手，邱文军有一项成名绝活——用自重5斤的砂轮，对准绑在灯泡上的2毫米铁丝，在肘腕无支撑的情况下，以0.01毫米的精度打磨铁丝，电火花四射，刺啦声不断，不到30秒铁丝就被磨断，而灯泡完好无损。

“钳工各有各的绝活，练就这份苦功，不仅要有熟练的技巧和稳定的手感，还需要过硬的心理素质，做到眼、手、心合一。”邱文军表示，在智能制造时代，一些关键工序的精密步骤，“笨”手艺仍不可替代。

TCU框架是用于保护动车“大脑”TCU与“心脏”电气控制系统衔接的部件，起初完全依赖进口，一个部件需要上万元。没有部件图纸，没有加工工艺方法，邱



图为邱文军在  
对钳配件进行垂  
直度检查。  
受访者供图

文军不得一切从零开始。他靠着多年练就的手感和经验，在一块不锈钢板边缘，钻攻出196个2.5毫米的底引和M3的螺孔，还从5个方向进行了10多次折弯处理，每一次的公差精度都能达到一根头发丝直径的1/10。最终，他把摸索出的操作步骤转化为详尽的数据，实现了TCU框架的自主生产。

此外，他还通过精益生产模式，确保了焊接安全生产和组装快速切换，不仅缩短了生产周期，还让成本下降了50%。

“技术工人最大的捷径，就是愿意下笨功夫。”这是邱文军传授给徒弟们的“独门秘籍”。目前，他已经培养出8名技师、6名高级技师。

下笨功夫，也是邱文军一直以来的选择。1991年，20岁的邱文军走进永济电机公司成为一名钳工。不久，车间引进一台数控钻床，从未接触过英文专业用语的邱文军，一边查英语字典，一边看操作说明书，最终成功驾驭了这台数控钻床。

此后，车间每次“上新”数控加工设备，他都是第一个“吃螃蟹”的人。

“当一名好工人，就用一生去完善、去磨炼技能，对工作保持永不满足的追求，不断去尝试、去实践，让创新开花结果。”邱文军说。

## 图片故事

### “借助我的一双翅膀，助你们腾飞”

1997年出生的杨彩港，现在是广西三江侗族自治县独峒镇布敦教学点唯一的老师。2018年，她大学毕业后回到这片大山成为一名老师。2019年春季学期，她被调到独峒镇布敦教学点。2023年9月，随着学生逐年减少，这里只剩下杨彩港1位老师和7名学生。

杨彩港家住三江县城。每天早上，她要驱车1个多小时穿越弯弯山路到教学点给学生上课，放学后又驱车回家。她说，教学点现在的7名学生都是小学六年级，这个学期结束，他们就要到外面上中学了，估计这所教学点也会因为没有学生而被撤销。谈起今后的打算，杨彩港表示，一切服从工作安排。她说，她是独峒镇大山养育的女儿，深知大山里的孩子对知识的渴望，大学毕业后选择回到这里当老师，就是愿意“借助我的一双翅膀，助你们腾飞”。

图为杨彩港老师在给学生上课。  
新华社记者 陆波岸 摄



## 两分钟就能完成一套装船、收箱作业，岸桥司机宋文庆带领团队打造港口高效装卸新模式——

### 京杭大运河畔的“港姐”



本报记者 田国奎 本报通讯员 马辉

“从传统的散货码头到如今的自动化集装箱泊位，港口生产效率的跃升让这条流淌千年的运河再次焕发活力，我也在京杭大运河畔找到了实现人生价值的新舞台。”在山东济宁能源集团龙拱港远程控制中心的操作台前，“齐鲁最美职工”、肩负着装卸作业重任的岸桥司机宋文庆动情讲述着她与龙拱港的故事。

龙拱港距离京杭大运河主航道仅百米之遥，作为内河港口少见的女司机，宋文庆与港口建设同成长，短短一年多时间就成为龙拱港起重装卸机械智能控制操作领域的“领头雁”，带领集装箱自动化作业巾帼班的女司机们打造出港口高效装卸的新模式。

### “首吃螃蟹”的转岗女工

2022年，宋文庆还是一名煤矿洗工，

每天负责清洗下井工人换洗的工作服。

彼时，距离煤矿5公里外的龙拱港正在转型升级，原来的散货小码头将建成江北最大的智慧化集装箱内河示范港。当听说单位要选送一批女工去青岛港学习港口设备操控技术时，宋文庆勇敢迈出了转岗的第一步，成为首批去海港学习的女工。

“第一次见到海港，内心充满震撼，也在心里产生了疑问，这些四五十米高的设备，我能操控得了吗？”回想起第一次来到青岛港时的感受，宋文庆很是感慨。

时间紧、任务重，她稍做调整就迅速投入紧张的学习中去。为了尽快熟悉设备运行原理，掌握驾驶技巧，宋文庆反复研究操作手册和设备原理图，将遇到的难题记录在本子上，虚心向老师傅请教。白天，她顶着炎炎烈日攀爬大机设备，仔细观摩每一步操作，不放过每一个细节；晚上，抽空观看视频回放，复习试机、跟勾、安全起吊等操作步骤。

两个月的学习下来，宋文庆黑了，也瘦了，但她的内心无比充实。

### “驯服”吊装设备

学成归来，宋文庆和工友们却发现，在龙

拱港，她们面对的设备尚未完成组装，且这一套岸桥、场桥和无人平板运输车启用后，自动化程度更高，需要更加高超的技术才能驾驭。宋文庆打了个比方：“就像去别人家尝到了甜甜的果子，但回到自己家还要从种树开始一样。”

随着工程建设的深入推进，港口一天一个样，如何远程操纵这些眼前的“庞然大物”高效运转，成为宋文庆和同事们首先要突破的难关。

“办法总比困难多。”宋文庆带着她的“娘子军团”摸着石头过河。她们每天蹲在作业现场，观察设备起吊的运动轨迹，动态记录作业的详细参数。正是夏季，龙拱港的堆场区域，没有一棵树可以遮挡阳光，地面温度高达50摄氏度，她们脸上的汗珠滑落到地面上就瞬间蒸发，工装湿了干、干了湿，却没有一个人喊苦叫累。

就这样，夏天过去了，通过反复实操，她们逐一攻克难题，将设备训练得服服帖帖。

### “玩转”智慧港口

“咱们要把装卸工艺的每一个环节都考

虑到位，继续完善班组生产体系，让作业效率再上一个新台阶。”龙拱港内一片繁忙景象，在自动化码头作业现场，宋文庆正与同事们研究最新的作业方案。

港口运营初期，岸桥设备装卸作业每小时的效率在15自然箱左右。随着自动化码头作业量的不断提升，高峰期每天有10趟船、200多辆车，如何提高作业效率成为亟待解决的问题。

宋文庆在现场和操控平台两头跑，一边记录一边实践，通过不懈努力，在岸桥生产作业中实现了人机协作、空间互补、横向分析、纵向对比的操作新模式，大幅提高生产效率，创造了每小时30自然箱的新纪录。

“现在，一名司机可以同时监管4台自动化轨道吊，两分钟就可以完成一套装船、收箱作业。人工干预准确率达到100%，真正做到了一抓一个准。”宋文庆自豪地说。

在宋文庆和同事们的努力下，龙拱港自动化泊位已投入运营，通过科技赋能、低碳运营，使得港口集装箱作业更高效、更绿色、更智能。同时，还配置3D箱区扫描、集卡引导识别、高精度定位等先进系统，实现了人、机、管理系统、控制系统间的高效交互。