

工会

周刊

责任编辑:徐新星 关晨迪
E-mail:ghxwghzk@126.com

追梦·一线职工风采录

矿山“智多星”



“守山吃、伴山眠”曾是老一代矿人的真实写照。面对庞大的矿山,中国宝武钢铁资源程潮矿设备维修工吴新武用心琢磨,以智能为支点让矿山实现“蝶变”。

1994年,吴新武成为程潮矿的一名电工。上岗伊始,他最喜欢班前班后会后听老师傅讲设备特性、历年案例,听同事讲当班遇到的问题、解决方法,像海绵一样从中汲取知识养分。

“看十遍不如做一遍。”处理故障时,吴新武发现工友们拿的手绘图纸过大,查找故障点较慢,而且图纸易磨损、丢失。当时月工资仅300元的他,借了5000元买来电脑,花了两个多月自学制图软件,绘出104张选矿电气原理图。至此,各类选矿设备电气图深深地印在他的脑海,一旦出现故障,他一看就知道故障点在哪里,能够快速处置。

1994年底,选矿车间扩建改造,这在吴新武眼中是个极好的学习机会。工作之余,他“缠着”厂家技术人员,摸清新设备性能、电气和液压原理,用心观察每台新设备电气线路分布情况;遇到困惑,下班后查阅工具书,一点点弄通。通过一年多的学习,他熟练掌握当时电工前沿技术——PLC控制等自动化控制技术。

30年来,从电力拖动、施耐德编程,再到大型的DCS系统编程和组态、物联网控制等,吴新武始终站在电气自动化领域前沿,获得维修电工高级技师和电气助理工程师双重资质,精通各种变频器、软启动等电气设备调试和故障处理,完成技术创新成果120余项。

2024年,作为智慧制造的技术领军人,吴新武全身心投入程潮矿发展新质生产力项目,解决一线工人劳动强度大的难题,实施了多维度选矿团组机器人系统,实现效率和效益双提升。

“出手必出彩。”如今,吴新武成了工友眼中的“智多星”。2016年,程潮矿设立以吴新武为技术带头人的新武创新工作室。为解决球团进口设备“卡脖子”难题,他翻阅大量资料,对比现场图片、整理调试数据和各种资料存储达一千兆以上,编写了球团高压辊磨机“五步操作口诀”等,通过推广标准化作业,提高生产效率,减少设备故障。在他的带领下,工作室涌现出武钢劳模、中国宝武青年岗位能手等一大批学习型创新型技术人才。(邹明强 程潮宣)

守护烟火气的“市监蓝”

本报记者 张玺 本报通讯员 程志会

日前,在天津市津南区八里台镇金角美食夜市,伴随着人流,3位身着蓝色制服的市场监管人员正在逐个摊位检查。走在最前面的是天津市劳动模范、八里台镇市场监管所副所长韩海伟,他们跟摊主像老朋友一样热情地打着招呼。

韩海伟所在的八里台镇市场监管所管辖着近千家经营食品的商户和众多企业。参加工作7年来,韩海伟和同事们穿梭在大街小巷,走访饭馆酒店、市集商场、工厂村镇,监管食品安全、执法检查办案、调解消费纠纷,用心守护着这滚烫的人间烟火气。

“为民排忧解难,执法尽职尽责。”不久前,消费者王女士委托亲属将锦旗送到八里台镇市场监管所,感谢韩海伟和同事帮助她挽回经济损失2.1万元。

患有皮肤病的王女士因轻信某生物科技宣传,购买2.8万元茶叶以缓解病情。收货后,她欲将未使用的2.1万元茶叶退货,被商家拒绝,遂拨打天津12345政务服务便民热线向津南区市场监督管理局投诉。

接到投诉工单后,韩海伟第一时间与王女士联系。了解到涉事产品通过网络渠道购买,且还在7天无理由退货期内,韩海伟指导王女士通过全国12315平台向湖南省市场监督管理局投诉,并与该局工作人员通话,陈述案情。最终,在天津、湖南两地市场监管部门的通力合作下,王女士拿到退货款。

据统计,7年间,韩海伟共调解处置投诉纠纷2000余件,帮助消费者挽回经济损失近百万元。

为解决1000余名职工就餐问题,天津海尔洗涤电器有限公司计划开办企业食堂。因不清楚办理流程,工作人员打电话向韩海伟求助。韩海伟撸下电话,马不停蹄地来到该公司。随后几天,他又两次深入现场,在工艺流程、设施布局、规章制度等方面进行指导。短短1周,该公司拿到食品经营许可证,解决了职工就餐问题。

“作为市场监管部门,我们不仅要当好‘裁判员’,维护公平竞争的市场秩序,更要做好‘服务员’,提前介入、靠前服务,让企业少走弯路,节约申办时间与成本,营造良好的营商环境。”韩海伟说。

唐守忠历经多年潜心钻研,为企业解决200多个生产疑难问题,创效1亿余元——

痴迷创新的油田“发明家”

本报记者 田国奎 本报通讯员 鹿世乾

他从黄河尾甸的石油小镇走出,扎根盐碱荒滩,从一名采油工人成长为全国五一劳动奖章获得者和全国劳动模范,并走进北京人民大会堂,代表全国亿万产业工人作了题为《传承工匠精神·技能成就梦想》先进经验介绍……他就是中国石化集团公司采油工技能大师、胜利油田孤岛采油厂采油工特级技师唐守忠。

“创新的事,永远琢磨不完,越琢磨越有劲头。”工作35年来,唐守忠痴迷钻研、破题攻关,解决了200多个生产疑难问题,为企业创效1亿余元,被工友们誉为能发现问题、会解决难题的油田“发明家”。

一件小发明改变对创新的认识

1989年,从采油技校毕业后,唐守忠成为胜利油田孤岛采油厂采油工,从事抄录数据、巡护油井工作。起初,他对这些简单枯燥的工作不以为然,但后来发生的几件事让他认识到学好基本功、站好每一班岗的重要性。

上班第2年,唐守忠信心满满地参加技能比赛,结果却是颗粒无收。之后不久,油井生产出现问题,需要倒流程、排故障,面对错综复杂的管线流程,他又感到无从下手。“当时感觉很羞愧,也很自责,我下定决心要从基本功入手,扎扎实实钻研技能,干出名堂。”唐守忠说。

功夫不负有心人。割玻璃管“一磨准”技法,让唐守忠“一战成名”。20世纪90年代初,胜利油田使用的油气计量分离器,升温加热水套炉,用玻璃管量油或显示水位,割玻璃管成为采油工必备的技法。

“那时都用锉刀去锉玻璃管,对锉磨度和锉痕精度要求很高。”唐守忠回忆道,不是锉碎玻璃管,就是划破手。他用心琢磨动作要领,反复操作对比试验,总结出了“三快两慢一打磨”的技巧。

凭借“一磨准”割玻璃管技法和配件“一口清”绝活,上班的第4年,唐守忠被破格晋升为工人技师,并被提拔为采油队副队长。

但此时的唐守忠并未理解创新的真正含义,认为“创新无非就是QC成果和流程改造”。后来,一件小发明改变了他对创新的认识。

当时,采油工人到井上测试需要把仪器挂到自行车车上,在坑坑洼洼的土路上,仪器容易颠坏,送修频繁。唐守忠从摩托车后车座的减震系统上得到启发。他购买了一些弹簧,在自行车后座制作简易减震系统,仪器送修率从一周一次降低到一月一次。这个小发明,获得当年采油厂革新成果三等奖。

“把不顺手的工具改一改,把不方便工作的工序顺一下。”从此,唐守忠就像“着了魔”,在这条路上披荆斩棘,一路向前。

“不怕遇到问题,就怕发现不了问题”

取出黄油称重,加入一定配比的机油,调和均匀,用毛刷蘸取后均匀涂抹在抽油机毛辫绳表面……唐守忠这一套操作如行云流水,通过合理配比调制的黄油,能够从外到内地全面润滑保养毛辫绳,稳定生产。

抽油机驴头毛辫子是油田生产中重要的设备部件,由于常在野外运转,容易因为起毛刺、断股断裂而导致停井,造成产量损失。问题的根源在于毛辫子的保养,而传统的保养方式效果并不理想。如何实现由外及里的全方位润滑保养成为业内难题。

2015年,唐守忠发现这一问题并立志攻克。历经4年,“配方调制润滑脂保养毛辫绳技术”成为绝技绝活,业内许多油田派人前来取经。

“不少人干活是跟着传统和经验走,很少去想为什么。创新不怕遇到问题,就怕发现不了问题。”唐守忠说。

每一个制约生产的难题,都是唐守忠潜心研究的目标。他编著的《延长抽油井光杆使用寿命法》,延长光杆使用寿命3倍以上,成为全国采油系统先进操作法;埋地电缆精准定位机

唐守忠正在拆卸曲柄销子螺丝,

思索研制卸梁式抽油机曲柄销子专用工具。

李超君 摄



器人打破了国外公司对地下电缆精准定位技术的垄断;首创的“抽油机快速卸载法”等22项采油绝招绝活,实现设备的高质高效管理。

更换抽油机驴头销子曾是石油行业公认的“老大难”。唐守忠加工制作出“驴头销子取出器”,推广应用后年创造经济效益113万元,这一成果获评国家优秀质量管理成果一等奖。

针对稠油开发难题,唐守忠研发的稠油井掺水提效装置,填补了国内稠油开发技术空白。他的创新成果,填补了17项国内相关领域技术空白。

撒播创新火种

刘胜利是孤岛采油厂采油管理六区的一名职工,拜师唐守忠后不久便有了自己比较得意的创新成果——高套压油井套管气回收装置。这套装置能够及时回收套管气,使套压保持在合理范围内,在避免天然气资源浪费的同时提高油井产量。

“一个人全身是铁又能打几颗钉?”唐守忠认为,企业要发展,不仅需要鹰一样的个人,更需要雁一样的团队。为让更多职工有绝活、会革新、多创效,他担当“领头雁”,传承匠心匠艺,撒播创新火种。



图片故事

天一阁里的“修书人”

11月18日,在浙江宁波的天一阁文物修复中心,谢龙查看书籍叶修补情况。

今年36岁的谢龙是天一阁的一名古籍修复师。天一阁坐落于浙江宁波月湖畔,建于明嘉靖年间,现藏各类古籍30多万卷。历经数百年,不少古籍已发黄变脆,出现破损,需要专业技术人员精心修复。

“古籍修复是一项精细复杂的工作。”谢龙说,“配纸、拆揭、补破、压平、修剪、齐栏、装订……修复一本古籍大概要经历十几道工序,短则几天,长则数月。”

目前,天一阁文物修复中心拥有14名成员。2021年,“天一阁古籍修复技艺”被列入国家级非物质文化遗产代表性项目。该项目代表性传承人王金玉是国家级古籍修复技艺传习中心天一阁博物馆传习所导师,从事纸质文物修复工作已有40余年。

谢龙老师从王金玉,熟练掌握了该技艺全部工序,成为该项目市级代表性传承人。新华社记者 毛思倩 摄

吴爱军秉持“安全及时送达每一件包裹和信件”信念,不断精进技能,提升服务水平——

风雨无阻的“绿衣使者”

本报记者 甘哲

一年一度的“双十一”已落下帷幕,但邮政快递业的物流高峰仍在持续。在忙碌间隙,中国邮政江苏宿迁市分公司投递事业部快递员吴爱军接受记者采访,讲述了他17年来从一名普通快递员成长为技术能手的心路历程。

“快递员的工作,就是安全及时送达每一件包裹和信件,不管风吹雨打。”17年来,早出晚归,风吹日晒,吴爱军用心用情践行“人民邮政为人民”的初心,带领同事们不断精进技能,为群众提供更优质、更高效的投递服务。

勤学苦练成为业务能手

2007年,怀揣“绿衣使者”梦想的吴爱军选择在中国邮政苏州分公司做了一名快递员。为了做好本职工作,吴爱军养成了一个雷打不动的习惯:每天早上六点半上班前和晚上七点下班后,反复练习点报、排信、加盖投递日戳等基本技能。“每次想偷懒时,我就提醒自己,人家能干好,我也能干好甚至更好!”

参加工作后的第一年,吴爱军就在区级邮政系统投递技能大赛中夺得冠军。之后,在市级、省级邮政投递技能竞赛中,他又夺得多个冠军。

值得一提的是,吴爱军变传统的“单手分信”为“双手分信”,将工作效率提高1倍。2013年,苏州邮政专门制作了“吴爱军邮政投递工种技能操作法”电视教学示范片,推广这种作业手法,并同步创建吴爱军技术名师创新工作室。

2021年初,吴爱军回到家乡宿迁继续从事邮政工作。在宿迁,他一边工作一边观察,结合工作开展调研。平日里,他总是随身携带一个记录本,从行业资讯、管理方法到工作思考,乃至走街串巷时发现问题上的问题,群众对邮政快递的需求、期待,都被他一记下,有些内容还特意被他用双色笔标注。

探索更优业务模式

除了自己不断摸索提升技能水平,吴爱军还带领团队持续探索更优的业务模式。

2021年,吴爱军负责直投中心建设,推动“自提点集包+单点直投”的直投模式落地,通

过人员前置及分拣前置,减少处理中心重复装卸邮件,节省装载空间,降低了市趟运输成本;实现人力资源盘活及流程优化,邮件与客户见面时间提前30分钟,提升客户用邮体验。

吴爱军首创普专组合小网格作业法,率先和菜鸟驿站物流服务平台合作,为企业降本增效,获得江苏省邮政职工职业技能竞赛投递类别先进管理法二等奖。此外,吴爱军探索创新以营投部为单元运用小型分拣机进行快递包裹分拣作业的工作模式,年节约成本约30万元。

近年来,吴爱军不仅获得全国交通技术能手、江苏省五一创新能手、江苏邮政工匠等荣誉称号,还是全国邮政五星投递班长。在他的带领下,所在班组多次获得邮政系统工人先锋号、投递员之家优胜单位、中国邮政集团公司五星投递部等荣誉称号。

挖潜能能花木之乡

2022年4月,吴爱军到宿迁市邮政分公司邮件处理中心(沭阳百盟)工作。为了能更快地摸清生产流程,他甚至有半个月睡在单位,每天起床后第一件事就是查看报表,用心

规划一天的工作。“生产旺季直发线路达50条以上,高峰期日发件量120万件以上。因为邮件处理工作量特别大,每天中午12点到次日凌晨都特别忙。”吴爱军说。

沭阳是中国花木之乡,还是国内重要的图书集散地,邮政快递是当地花木和图书电商依赖的一个运输渠道。作为全国90个省级中心之一,沭阳县百盟出口处理中心2023年共处理发运2.1亿件邮件,其中花木产业类等农产品约1.2亿件,有效保障沭阳农产品出村进城。

围绕沭阳图书、花木两大产业集群客户寄递的时限要求,吴爱军设法提高邮政处理中心的工作效能。他四处寻觅闲置设备,改造固定式装车皮带机2台、可移动装车皮带机3台,相当于新增5个装车设备,有效盘活资源。同时,吴爱军带领团队对邮件传输路线进行跟踪、分析,增加了若干皮带机、滑槽,4个装车口和矩阵相连,从离线装车口变更为直连装车口,邮件通过矩阵直连装车。经过设备工艺改造,邮件场地邮件暂存空间约500平方米,整体提升处理能力约20万件/天。