

追梦·一线职工风采录

14年的暖心公交故事



本报记者 张楠 本报通讯员 宋丽梅

先检查车辆轮胎气压、应急阀,再确认车内仪表盘、灭火器、安全锤,最后发动车辆“听声”辨水、油、管道等内部件,确认一切正常,山东青岛763路公交车司机生桥,迎接来往乘客。

细致的开车前“三部曲”,青岛城运控股集团城阳巴士有限公司763路驾驶员生桥做了14年。“安全第一,每次出行都必须保障乘客的安全。”生桥说。

2010年,生桥成为一名公交车司机,他坦言,虽然早知道这份工作挺累的,可实际接触后,才知道这里的学问“不止握好手里的方向盘,还要做好服务”。

在驾驶技术上,生桥追求将车开得稳一点,再稳一点。平稳的驾驶技术不仅为乘客带来舒适、安全的乘车体验,还节省了车辆的能耗。凭借出色的节能表现,2017年,生桥荣获第四届“宇通杯”全国公交驾驶员节能技术大赛“节能能手”称号;2019年,他被授予“青岛巴士杯”新能源公交车驾驶员节能技术大赛“节能技术标兵”称号。

在服务态度上,生桥认为理解和关爱是相互的。遇到老人,他主动搀扶;遇到问路的乘客,他耐心解答。

一次,一位坐着轮椅的残疾人等待上车,生桥看到后立即从驾驶室起身,帮助这位乘客上车。事后,这位乘客特地打电话对生桥表示感谢。这是生桥第一次收到表扬电话,彼时的激动与兴奋令他难以忘怀,那种自豪感胜过任何奖章。“这是对我服务的认可,我会用心将服务做得更周到。”生桥说。

工作之余,生桥还热心公益事业。他跟随青岛城运控股集团城阳巴士有限公司第九分公司工会工作人员,来到幼儿园、养老院等,宣传安全出行知识、照顾老人,以萤火之光传递温暖。

在岗兢兢业业14年,生桥至今保持“零事故”。他还多次获得青岛市“工人先锋”“红飘带”星级公交驾驶员、青岛城运控股集团劳动模范等荣誉称号。在他心里,乘车服务是一条只有起点没有终点的前进之路,他将竭力为每一位乘客做好服务,继续书写暖心的公交故事。

举家迁徙的“环保先行者”

本报记者 邓峙凡 本报通讯员 吕梦薇

在新疆哈密,有一座拥有新疆首条完全国产化、年处理能力高达2万立方米的自动化催化剂再生生产线的工厂。这座隶属于中国华电科工集团有限公司所属华电哈密环保科技有限公司的工厂,不仅完善了公司催化剂全产业链,也为新疆地区环保事业树立了新的标杆。

这座工厂拔地而起的背后,是建设者们“舍小家为大家”的奉献和努力。中国华电科工集团有限公司2021年度先进个人、华电哈密环保科技有限公司副总经理穆世泉就是其中一位。

2014年,穆世泉加入华电科工青岛环保催化剂项目,他带领技术团队结合其他厂家的工艺优点,对自动清洗工艺路线进行优化设计。经他改良过的生产流程,一天可节约20吨物理清洗用水,相当于一个三口之家3个月的生活用水量。在与设备厂家进行反复试验和论证后,他更是研发出适应新疆区域废旧催化剂处理的自动吹灰和清洗系统,使得整套设备生产高标准再生催化剂和再利用粉的技术达到国内领先水平。

2023年末,项目施工进入收尾阶段,即将投入生产。为了保障项目后续落实落地和生产有序运行,穆世泉决定从青岛举家迁至哈密。跨越2845.3公里,从海滨到内陆,从繁华都市到西域小城,穆世泉的决定受到了家人的一致反对。

“既然要做,就下定决心,拿出创业精神,真正扎根在这里,势必把事情做成!”穆世泉说。为了支持他,妻子辞去工作,带着两个孩子来到了哈密,专心为他照顾“后方”。

如今,穆世泉一家已逐渐适应了新环境、新生活。在家人的支持下,穆世泉扎根西北腹地,当好一名“环保先行者”,在追求和热爱的事业上发光发热。

天路职工的“时光宝藏”

本报记者 邢生祥 本报通讯员 马正俊

今年56岁的徐超是西宁火车站的一名客运员。1984年,徐超刚参加工作恰逢青藏铁路一期工程青海西宁至格尔木通车运营,从此他在青藏铁路上一干就是40年。

徐超不仅在工作中兢兢业业,在业余时间还将自己的爱好——收藏铁路老物件发展成了一项独特的艺术。

旧时的老物件承载着一个时代的记忆。走进徐超的家,仿佛置身于一个铁路文化博物馆。这里收藏着不同年代的邮票、臂章、车票、信封等近万件铁路老物件,摆放得井井有条。面对记者,徐超拿起一个臂章,感慨道:“这是我刚上班时佩戴的臂章,它见证了我从青涩的新人到经验丰富的老职工的成长过程。”

随后,徐超又拿起一枚邮票,眼中流露出深深的喜悦。“这枚邮票记录了西宁至格尔木铁路通车的重要时刻,那时候还是内燃机车,再到后面实现了电气化列车,现在复兴号都已经开通运营了。”

摸着手中的老物件,徐超能感受到老物件本身生命的流动。他说“这是一种外人无法理解的、纯真的、照彻人灵魂的热度”。

除了收藏,徐超还乐于将自己的藏品分享给更多的人。在社交平台,他经常发布关于铁路老物件的照片和故事,吸引了大量网友的关注和点赞。通过这种方式,徐超不仅传播了铁路文化,还结识了许多志同道合的朋友。

今年即将退休的徐超还有一个心愿——将自己收藏了半辈子的部分铁路老物件,无偿捐给青藏铁路展厅,让老物件走上台前,教育和启迪后人。

年轻的张成亮10余次参与海南核电换料大修,是同事们眼中的“技术大拿”——
守护“核电心脏”的90后

本报记者 赖书闻

刚到海南核电基地就听说,在泵区只要看到一个戴金丝眼镜,左手持“棍”右手拿手电筒的“壮汉”,就是中核集团海南核电有限公司维修二处机械科中级主管技师张成亮。果然,记者一眼就认出了这位身材高大的90后。虽然年轻,但在同事们眼中,他却是妥妥的“技术大拿”,也是实用工具“发明家”和科技创新领军者。

凭借精湛的核反应堆冷却剂主泵检修技术,张成亮10余次参与海南核电换料大修,9次担任大修专项负责人,保持大修专项最佳工期和修后一次合格率纪录,先后荣获海南省五一劳动奖章、海南省第一批“南海新星”技能人才、海南省技术能手等称号。

练就过硬本领

从南华大学机械工程专业毕业后,张成亮就进入海南核电维修处工作,没多久就开始跟着老师傅、老班长负责主泵检修。

“刚开始学那会,就只能递工具、背背包。特别是每年大修的时候,还必须请外国专家来指导我们,很不方便。”回想起刚接触核电检修工作时的场景,张成亮直摇头。

为了能尽快成长为“主泵外科手术操刀手”,张成亮经常缠着老师傅、老班长问个不停,一个简单的气密试验都要问出两三种涂油手法才罢休。此外,他专门制定了学习计划,从主泵设计文件到装配图纸,从专用工具到规程步骤,每一环节都制定了详细的计划。

为了能有更多的泵阀操作机会,张成亮总是在晚饭后第一时间去睡觉,定好闹钟,凌晨两点起床,再跑去设备房练习泵阀拆装技术。

“别看他挺大个子,心思细着呢。晚饭后是大家实操练习的高峰期,这时候人多,

每个人练不了多久,于是他趁着后半夜没人的时候去练习。”说起张成亮,他的师傅赵斌斌颇为欣慰。

经过日复一日的勤学苦练和多次大修经验积累,2020年,张成亮被授予核电1A级(最高级)工作负责人。他自主主持票完成主泵电机全面解体,摆脱了国外厂家委托服务,每次节省成本超百万元。

科研树上结硕果

核反应堆堆芯需要在充满冷却剂的液体环境中运行,冷却主泵就是整个核电站的“心脏”,为堆芯持续泵出冷却液,维持核电站正常运转。

在维修工作中,张成亮需要与团队进入核岛对主泵电机进行检修维护,在放射性环境下采用人力方式多次上下爬梯搬运和接力。这种作业方式不仅威胁工作人员的健康安全,更浪费大量的主泵检修时间和人力成本,同时也不利于油位精准控制。

这让张成亮萌发了研发一款智能检修机器人的想法。他带领团队开启了核电站复杂环境检修机器人研发项目。

“这个项目的难点在于核岛环境下,需要完成手动模式和遥控模式的一个切换,对油量进行精准的控制,以及克服在核岛里面的网络通信狭小空间移动等问题。”谈及研发之初张成亮说。

经过1年多的努力,张成亮研发出一款新型便携式适用于核岛狭小空间的智能检修机器人,不仅可以完成主泵电机上下双箱换油补油检修,还搭载5G网络功能,实现了手动和远程遥控模式操作,让工作人员在低剂量区域就可以完成作业。

“在此之前,我们对核岛主泵加油补油滤油需要40个循环,每个循环需要大约45分钟,使用我们研发的机器人装置之后,每个循环只需要不到15分钟。”张成亮说。

此外,由他牵头自主研发的CEX-1800

张成亮正在测量核电泵轴的跳动。受访者供图



安全型自适应性凝汽器膨胀节安装系统,依托双轨定位及辅助技术,将原本的大修三回路检修工期缩短了5天,在完全避免人员在此维修项目容易出现跌落、滑倒风险的同时,也确保了凝汽器法兰密封面的安全完整,产生边际经济效益超千万元,通过中核集团科技成果鉴定,整体技术达国际先进水平。

“对我来说,每一项科技创新成果,既是一份荣耀,也是我作为一名‘中核人’的责任。”张成亮告诉记者。

培养出一支专业科研检修团队

张成亮有一个理想,那就是组建一支世界一流的核电主泵检修团队。

为了使新人能够快速成长起来,他非常注重培养班组成员的学习习惯,除了传统的师傅带徒形式,还结合自身多年检修和参加各级技能竞赛经验,编写了一份“操作清单”,把自己在维修过程发现的容易出错、遗漏的疑难点,依照操作流程,分门别类梳理成册,帮助新组员快速成长。

图片故事

复活老手艺

冬日的陕西省富平县美原镇槐雁村,一片“吱吱呀呀”的纺线、织布声。这是返乡创业的张永宁(右)创立的木兰摇粗布家纺有限公司生产旺季的声音。图为张永宁与留守老人向来访客人介绍土布工艺。

之前张永宁一直在外地做生意,每次探亲返回都给朋友带些家乡土布床单,很受欢迎。“儿时外婆纺线织布的身影是最温暖的回忆。何不将这古老的手艺传承发扬下去?”2018年,她返乡创业,带着村里的留守老人、妇女,复活了土布的几十道传统工序,并结合时代需求创新工艺,让粗布不粗、土布不土。

张永宁带领团队创新染色工艺,在保留土布质朴质感的基础上赋予产品灵动自然的色彩和图案,并与文创团队合作开发衍生文创产品,借助电商平台将产品推向世界。如今,该公司创造了近百个就业岗位,带动300名农户参与粗布加工和销售。

本报记者 毛浓曦 摄

他们坚守在飞船总装第一线,用责任和技能为航天事业添砖加瓦——

这群年轻人,组装出载人飞船

本报记者 裴龙翔 本报通讯员 范文超

2024年10月30日,神舟十九号载人飞船从酒泉卫星发射中心一跃而起,航天员再次出征,与神舟十八号乘组在中国空间站会师。激动人心时刻的背后,是来自中国航天科技集团八院149厂的一群平均年龄34岁的神舟十九号载人飞船推进舱总装团队在飞船总装第一线的多年坚守。

无论是初入航天的00后、再入航天的95后,还是扎根航天的85后、95后师徒,这群年轻人把平凡的工作做到极致,让赤诚的匠心融入平凡,做到了“手中握得住技能,肩上担得起责任”,为航天事业绽放出绚丽的青春烟火。

初入航天,00后快速成长

走进载人飞船推进舱总装现场,每一位总装人员都身着白色防静电服,坚守在各自的岗位上。中国航天科技集团八院149厂00后王奕程是此次试验任务最年轻的载人飞船推进舱总装操作,主要负责飞船工质加注和气瓶充气。

初入航天岗位,王奕程面对繁杂而多样的零部件,心中不免泛起“迷糊”。它们是什么?

如何装配?要装多久?面对这些疑问,王奕程的师傅——90后技师葛佳骏告诉他,要想把总装学扎实,就要熟悉每一个产品,将每一个微小的细节和试验参数标准牢记在心。

“听闻不如亲历,向往不如出发。”王奕程凭着一颗勇于探索的好奇心,格物致知,开启了不断攻坚克难的步伐。他说,好奇心是最好的“钥匙”,虚心学习是成长的“秘籍”。为此,王奕程沉浸在总装一线,一点点摸索原理、一丝丝抽离问题、一层层拨开迷雾。他凭着这一股子韧劲,像海绵一般,不断汲取着新的知识、新的技能,将载人飞船推进舱总装的原理和师傅教授的技能“全盘接收”。

3年多的光阴,王奕程辗转在上海、北京、甘肃酒泉和海南之间开展工作。正是这日积月累的经验,让他快速成长,用执着和责任为试验任务保驾护航。

再入航天,不负追梦赤子心

如果把把技能人才比作“双手”,那么技术人员好比“神经系统”,需要将设计要求转化成可操作、可执行的工艺文件。作为载人飞船推进舱总装工艺员,95后丁一然曾经还是一名总装操作。

2021年,丁一然从学校毕业后入职到149厂,成为一名总装操作,开启追梦之路。然

而,随着工作逐步深入,他明白,作为一名新时代一线工人,不能只会拿扳手,更要学会拿起笔。为此,他重回校园完成硕士研究生学业。毕业后,他又一次向着梦想前行,回到曾经奋战的149厂,负责载人飞船推进舱总装工艺工作。

“纸上得来终觉浅,绝知此事要躬行。”正因为有总装经历,丁一然深知质量管控是总装工艺中不可或缺的一环。他和90后载人飞船推进舱总装工艺师许帆以技术风险识别和精益过程管控为核心,围绕设备安装、电缆插接、管路连接、小远散附件、地面设备等方面开展质量风险专项工作,共识别出26项易错风险操作项目并落实控制措施。此外,他们将运输监测纳入总装工艺重点环节,通过前期实操训练和完善工艺方案,确保运输监测工作一次成功。

再叩苍穹,丁一然已然“破茧成蝶蝶蜕变”,从一名总装操作师变成总装工艺师,在逐梦的道路上始终保持一颗赤子心,为航天事业奉献自己的青春。

扎根航天,并肩作战师徒情

“师之大者,为天下计,为长远计。”85后载人飞船推进舱总装技师吴文杰和95后何陈焯是此次试验任务的一对师徒,他们始终

携手奋进,将生生不息、历久弥坚的航天精神一代代传承下来。

“我们85后和95后必须扛起肩上的担子。”何陈焯如是说。为了抓住每一次学习的机会,何陈焯时常向吴文杰请教每一项工作的细节。何陈焯明白,总装工作没有差不多,只有对所有疑问刨根问底,才能真正把工作做好。

师徒二人会抓住总装现场每一个细节,依靠师傅的装配经验和徒弟发现“问题”的眼光,通过一线职工合理化建议和技术革新活动平台,从产品工装“小改小革”入手,把创新运用到生产上,把最好、最适用的装配方法融入每项工作。

一次,师徒二人在总装过程中发现测试平台与舱体之间存在较大间隙,存在踩空的风险。他们同工艺人员对舱外操作空间进行了勘探,研制了一套专用踏板,从而提高操作的安全性和便捷性。“在平台使用中,我们不再需要探出身安装电缆和管路了。”吴文杰指向推进舱说。

“心中有信仰,脚下有力量”。一代又一代航天人正接过老一辈的接力棒,从一个胸怀“航天梦”的懵懂新人成长为砥砺奋进的新时代航天骨干,以实际行动谱写新时代航天故事。