

企事录

2024年民航总体实现扭亏为盈

事件:1月9日,2025年全国民航工作会议在京召开,总结2024年民航工作,分析行业面临形势,部署2025年民航重点任务。会议上公布数据显示,2024年全行业同比减亏206亿元,总体实现了扭亏为盈的良好局面。2024年全国航班正常率达87.1%,连续7年保持在80%以上。

点评:民航业迎来突破性复苏,关键得益于旅客量的超预期恢复。2024年全行业共完成运输总周转量1485.2亿吨公里、旅客运输量7.3亿人次、货邮运输量898.2万吨。在2024年年初,民航局预测该年全年的旅客运输量预计6.9亿人次。这意味着实际的旅客量大大超过了民航局年初的预期,并且创下年度旅客量新高。在旅客量增长的同时,行业的运营效率也在逐步恢复。整个2024年的飞机日利用率8.9小时,同比提高0.8小时;正班客座率83.3%,同比提高5.4个百分点。

受我国法定节假日增加和免签政策影响,2025年旅客量有望进一步增长,届时,行业盈利水平也将进一步提升。在这个过程中,民航系统要坚决守牢航空安全底线,提升安全监管效能,以高水平航空安全保障民航高质量发展,同时持续提升民航服务品质,持续提升行业核心竞争力。

我国锂矿储量跃升全球第二

事件:近日,自然资源部中国地质调查局宣布,我国锂矿找矿取得一系列重大突破,锂矿储量全球占比从6%升至16.5%,排名从世界第六跃至第二。

点评:锂被誉为未来“金属之王”,不管是新能源汽车、储能系统还是移动通信产业,锂都是关键元素。以新能源汽车为例,锂电池直接影响着新能源汽车的续航里程、安全性和使用寿命。随着全球新能源产业的蓬勃发展和电动汽车市场的快速增长,锂资源的需求量急剧增加,而我国作为全球最大的新能源汽车市场之一,对锂资源的需求尤为迫切。

由于锂资源的稀缺性和重要性,国际市场上的锂资源价格一直居高不下。此前我国锂资源对外依存度较高、进口量占比大,相关产业发展受到了一定制约。此次锂矿找矿的重大突破,将有效缓解我国锂资源供应紧张的局面,降低对外依存度,提升产业链供应链的安全性和稳定性。此外,据中国地质调查局消息,目前我国在盐湖锂资源的开发和提锂技术上也取得了巨大进展。这意味着我国锂矿开采也将迈上新的台阶,减少“有矿用不了”的情况出现。

我国折叠屏手机出货量预估占全球过半

事件:根据调研咨询机构Counterpoint近日发布的报告显示,折叠屏智能手机显示屏在2024年第三季度的同比出货量首次出现下降,预计2025年的出货量也将继续下滑。中国是全球最大且最重要的折叠屏智能手机市场,预计在2024年占全球折叠屏手机出货量的50%以上。

点评:自折叠屏手机诞生以来,关于它“是不是一门好买卖”的争议就一直在持续。目前来看,受使用场景的多样性因素影响,翻盖式折叠屏手机已被证实缺乏足够的市场空间,目前多家企业已停止生产翻盖式折叠屏手机。

比较而言,横折式折叠屏手机因可以满足更多场景需求,市场表现更加亮眼。去年9月,华为发布了三折叠手机,进一步拓展了这类手机的使用范围。除华为外,三星公司也在加速研发三折叠手机。虽然折叠屏手机是目前智能手机市场的最大亮点,但由于在全球手机行业已进入存量竞争阶段,用户换机周期加长,这就在很大程度上影响了折叠屏手机出货量的持续增长。此外,横折式手机在便携性方面的短板,也“劝退”了不少消费者。由此来看,折叠屏手机想要实现进一步普及,还需等待市场出现更好的换机时机和推动因素。
(本报记者 罗筱晓)

乳品行业首创定向酶解专利技术

本报讯(记者程莉菊)1月9日,首都医科大学-飞鹤爱本生命营养研究中心揭牌成立。当日,飞鹤发布“乳蛋白鲜萃提取科技”,涵盖新鲜活性低温分离、层析超滤、定向酶解三大核心技术,其中,乳蛋白定向酶解专利技术为行业首创,颠覆了传统奶酪制作的点酸酶凝等工艺,直接从飞鹤自有鲜奶中精准提取和激活各类活性蛋白成分,实现了乳蛋白原料生产的自主国产化。

目前,乳蛋白定向酶解专利技术已实现产业落地,于2024年底取得水解乳蛋白生产许可证,依托飞鹤克东工厂落成全新一代水解乳蛋白生产线。

据介绍,乳蛋白包含人体全部8种必需氨基酸,氨基酸模式更接近人体。同时,乳蛋白也是重要食品原料,直接影响乳制品的品质与营养功能。过去,受限于饮食习惯、技术工艺等因素,我国乳蛋白深加工产业基础相对薄弱,脱盐乳清、乳铁蛋白等婴配粉核心原料长期依赖国外进口。为实现核心原辅料自给,科技部相继成立多个食品科技创新专项。飞鹤从2011年起便启动乳蛋白深加工研究,突破了乳铁蛋白、脱盐乳清等多个原料生产的“卡脖子”问题,提升了中国乳业的全球竞争力。

中信国安一项目获评全国首批卓越级智能工厂

本报讯(记者杨兆敬)近日,工业和信息化部公示了卓越级智能工厂(第一批)名单,中信国安所属青海中信国安锂电发展有限公司“电池级碳酸锂绿色节能智能工厂”项目名列其中,成为青海省唯一一家,也是盐湖行业首家人选企业。该入选项目是全流程智能化在盐湖提锂行业内的首次应用。

据了解,中信国安高度重视智能化建设工作,以物联网、云计算、大数据等数智先进技术深度融合为主线,以提质增效为目标,以“数字孪生管控平台”为抓手,将生产管理、设备管理、能源管理、安全管理、智能仓储和碳足迹管理融为一体,建成了这个全球领先、国内单体产能最大、低碳和智能化水平领先的示范项目,高效提升了生产运营效率,为推动盐湖资源综合利用的绿色化、低碳化、智能化发展提供了可行路径。据悉,卓越级智能工厂是工业和信息化部联合国家发展改革委、财政部、国务院国资委、市场监管总局、国家统计局等六部门认定的具有国内领先水平的智能工厂,也是2024年度智能工厂梯度培育行动构建智能工厂、解决方案、标准体系“三位一体”工作体系的重要支撑成果。

湘东小城醴陵拥有电瓷制造企业100多家、专利300余项,将小小瓷泥打造成1000多种电瓷产品

手握一团泥巴,缘何敢揽“瓷器活”

阅读提示

作为全国重要的电瓷电器研发、生产、采购和出口基地,湘东小城湖南醴陵从“玩泥巴”起步,坚信“核心技术不能受制于他人”,凭借硬核实力,填补多项国内技术空白,实现了从“草根”到“顶流”的逆袭。

本报记者 王鑫 方大丰

一团泥巴能玩出什么花样?在湘东小城湖南醴陵,你或许可以找到答案。

在这里,窑火旺烧千年。一团瓷泥烧出了“下得厨房”的瓷碗瓷碟,也烧出了“上得厅堂”的釉下五彩艺术瓷,更烧出了占据全国半壁江山的电瓷产业。

电瓷,一种瓷质电绝缘材料。在电力系统中,电瓷或大小不同,或形状各异,却无处不在,不可或缺。

相关数据显示,作为全国重要的电瓷电器研发、生产、采购和出口基地,醴陵电瓷产量占全国51%,电瓷出口量居全国第一。

擅长“玩泥巴”的醴陵人正将一团团瓷泥“把玩”到极致。现如今,当地拥有电瓷制造企业100多家,其中国家级、省级专精特新“小巨人”企业13家,从业人员近8万人,拥有300余项专利,填补多项国内技术空白,小小的瓷泥化身1000多种电瓷产品……

历经百年,终成一业。醴陵电瓷产业从“玩泥巴”起步,一次次突破技术壁垒,凭借硬核实力,频频揽下“瓷器活”,实现了从“草根”到“顶流”的逆袭。

百年成一业

在上月举行的第六届“中国造隐形冠军”长青恳谈会上,当地电瓷行业领军企业醴陵华鑫电瓷科技股份有限公司获“中国造隐形冠军”称号。该企业多年来始终专注于绝缘子领域前沿产品的研发、设计、生产和销售,是全球产量最大、品种最全的空心瓷绝缘子制造企业之一。

“这也说明醴陵市在打造‘世界电瓷之都’的路上迈出新步伐。”华鑫电瓷董事长石军生说。

一个产业“从0到1”,从来都是困难重重。作为湖南省电瓷电器行业协会执行会长,万四海对此感触颇深。

“醴陵电瓷能有今天,靠质量,靠创新,也靠一代代的传承。”他说。

醴陵电瓷产业发端于抗战时期,新中国

成立后,淅江电瓷电器厂、醴陵电瓷厂等企业应运而生。万四海曾担任湖南电力电瓷电器有限公司厂长,该公司正是由淅江电瓷电器厂演变而来。

20世纪八九十年代,国企改革全面展开,乡镇企业异军突起,淅江电瓷电器厂和醴陵电瓷厂也慢慢融入改革浪潮中。

“从这两家国企出走的技术、营销骨干,有不少后来自己干成了老板。”万四海告诉记者,“当地从事电瓷生产制造的多以民营企业、个体私营企业为主,时至今日,依然有90%以上的电瓷企业属于家族式企业。”

醴陵市精格特种瓷有限公司就是一家家族式企业。

“我们只做别人做不了的产品!”虽然企业规模不大,精格特种瓷有限公司老板李兴平口气却不小。

20世纪90年代,原本在醴陵电瓷厂从事维修工作的李兴平,决定带着一身技术“下海”创业。李兴平兄弟三人凑出10万元办起了厂子。企业赚到的第一桶金,则是为国外企业代工生产熔断瓷管。

在这个过程中,李兴平不仅引进了国外先进的生产技术,更引入了先进的管理经验。公司所有原料和产品都已实现数据来源可溯、去向可查,可以快速定位和解决产品质量问题,受到市场的广泛好评。

“过去是客户挑我们,现在我们挑客户。”李兴平笑言。

创出新天地

发生在40多年前的一桩往事,让当时还是工厂技术员的万四海至今记忆犹新:“当时,我国筹建首条高压直流输电线路,需要至少22万片高压绝缘子。外企认定中国无法自主生产,于是坐地起价,一片就开价100多

美元。”

高价买入还是自主研发?

醴陵电瓷人坚信“核心技术不能受制于他人”。凭借着一股创新的劲头,当时的淅江电瓷电器厂,用了不到两年的时间就完成了核心技术攻关,既填补了国内技术空白,也打开了更广阔的市场。

电力输送距离越远,电力损耗越大。如何尽量减少损耗?采用特高压技术送电无疑是最优解。然而,应用于特高压之上的绝缘子,不仅要提供强大的绝缘保护,还要承担超过50吨的拉力,其中的技术难度可想而知。在华鑫电瓷实验室内,工作人员正准备对一根十几米高的空心瓷绝缘子进行雷电冲击实验。

“这种空心瓷绝缘子应用于特高压,需要将多个瓷套粘接,再进行1250℃的二次烧制。瓷身别说不能有裂纹,就连气孔都不能有,难度极大。”华鑫电瓷总经理助理黎明奇告诉记者,空心瓷绝缘子创新应用了“无机粘接”技术,打破了国外的技术垄断,大大加速了特高压技术国产化进程。

2006年,我国启动首个特高压工程建设时,高端绝缘子几乎全部依赖进口,如今,该领域已完全实现国产化。

人工喷釉是以往生产绝缘子常用的技法,但“喷”这一动作却有明显的缺点:容易导致釉面不均匀。

面对这个困扰行业多年的难题,醴陵电瓷行业的另一家龙头企业——湖南阳东电瓷电气股份有限公司率先启动技术革新,用了不到3年时间便研发出可实现釉面均匀覆盖的淋釉设备。

全球首创使用生物质燃气烧制电瓷、自主研发设计“隧道窑”……历经30年发展,阳东电瓷身上的“领先”标签越来越多。

在公司总经理助理李启建看来,“技术改

飞机“体检”备战春运



1月14日,2025年春运开启。为更好备战春运,南航组织工程师加强飞机检修维护工作,保障旅客出行安全。据了解,2025年春运期间,南航计划在海口、三亚两地执行航班9964班,平均每日提供座位数近5万个,满足更多旅客春节期间往返海南的出行需要。

在三亚凤凰国际机场停机坪上,南航工程技术分公司机务工程师在对宽体客机进行短停绕机检查(1月10日摄)。

新华社记者 杨冠宇 摄

全面描绘企业“碳减排”轨迹,使企业用能曲线“跃然纸上”

“碳账户+碳征信”,让企业有了绿色融资通道

本报记者 刘建林 李彦斌

500万吨/年的生产规模,却仅需154名职工,华阳集团七元公司选煤厂减人增效的秘诀就是智能化。

记者了解到,2022年,七元公司获得了总金额8亿元的煤炭清洁高效利用专项再贷款资金,受益于优惠利率贷款,选煤厂从设计起,就将智能化建设引入遴选生产各环节,让煤炭洗选变得“智选”。

比如,该选煤厂安装的26条皮带,分布在4个车间。如果按照过去的模式,26条皮带需要52~78名岗位工。接入智能化系统后,通过配备具有AI识别功能的智能巡检机器人,能识别皮带跑偏、温度异常、设备故障、抛洒滴漏等现象,还可以自主处理问题,安全运行系数大大提高。

据了解,山西制定出台了《关于进一步强化金融支持山西省绿色低碳转型发展的实施意见》,包括7个方面24项具体措施,从制度层面确保绿色金融与转型金融有效衔接。通

过积极运用碳减排支持工具,支持全省金融机构利用绿色金融标准或转型金融标准,在依法合规、风险可控和商业可持续的前提下,加大对能源、工业、交通、建筑等领域绿色发展和低碳转型的支持力度。

在煤炭清洁高效利用专项再贷款资金支持下,华阳集团持续推动数字化三维模型、AI场景识别、固定场所无人值守等智能化煤矿应用场景建设,累计建成7座智能化煤矿、1座智能化选煤厂、127处智能化采掘工作面,成为山西首家所有生产矿井均完成智能化建设并通过省能源局验收的集团企业。

据人民银行山西省分行党委书记、行长高波介绍,通过探索开展煤电、钢铁行业转型金融标准应用,同步制定转型贷款实施指引、企业方案编制手册两项团体标准,为银行机构和企业的融资对接提供明确指引,有效避免了对传统高碳行业“一刀切”式的信贷限制,能够引导金融资源精准流向高碳行业低碳转型的具体领域。

相关数据显示,截至2024年11月末,银行机构应用4项转型金融标准,累计为山西

12家企业授信86.14亿元,发放贷款27.03亿元。

人民银行山西省分行还依托自己的数据采集分析平台,试点开展企业碳账户监测,先后指导长治、阳泉、大同3市将1122户企业纳入碳账户监测范围,形成了覆盖工业和农业的有资源型经济特色企业的碳账户体系。

在此基础上,山西推行“碳账户+碳征信”模式,将归集的税务、电力、供水等102个政府部门及公用事业单位涉企信息,与碳账户信息进行再次比对、校验,开展动态绿色评价,全面描绘企业“碳减排”轨迹,使企业用能曲线“跃然纸上”。

截至2024年三季度末,银行机构累计向建立碳账户的山西企业发放低利率贷款113.25亿元。

有了“碳账户”,山西广灵县100MW集中式光伏电站储能项目通过“碳减排挂钩+收益权质押”模式,在去年9月获得了总金额4.4亿元的银行授信额度,助力项目建设跑出“加速度”。

据悉,这笔贷款利率与项目发电量(即碳

减排量)挂钩,设置分档利率,在实现预期发电量目标的情况下,对项目贷款执行优惠利率,反之则提高利率。

同时,通过企业电费收益权质押的形式进行担保,将未来的电费收益“提前变现”,解决了抵押物不足的问题。

在山西,随着“碳信用”转化为“碳融资”已取得突破性进展,不少企业也有了绿色融资通道。截至2024年三季度末,全省金融机构依据企业碳信用报告向转型及新能源企业发放贷款23笔,金额6.45亿元;全省绿色“会同相关部门推进企业‘碳账户’建设,形成覆盖‘生产端+能源端’的企业碳账户体系。”高波说,要按照“成熟一项、推出一项”的原则,联合相关行业主管部门制定出台煤化工等更多高碳行业的转型金融标准,逐步拓展行业覆盖范围。用好碳减排支持工具等政策工具,联合相关部门研究出台配套激励政策,通过贴息、奖补或风险补偿等手段,鼓励和引导银行机构应用转型金融标准,强化信贷支持。同时,探索建立企业转型绩效监督评价机制,引入第三方专业机构,对企业转型目标落实情况跟踪与评价,严防“假转型”。

玩出国际范

“这一批产品准备发往多米尼加,那6台准备发往智利……”在湖南伊莱特电瓷电器有限公司厂房内,公司负责人朱强手指高矮不同、功能各异的高压互感器,向记者一一介绍。

湖南伊莱特电瓷电器有限公司是一家以高压电瓷、电器设备研发生产为主的企业。

据朱强介绍,公司于2023年1月正式投产,当时员工不超过40人,但在投产当年就实现了1300万元的产值。

“我们一开始就采取‘以销定产’的研发生产销售模式,客户是哪国就按哪国的标准来生产,客户需要什么功能的产品就生产什么产品。”朱强说。

记者了解到,现在,这家公司的产品已出口至全球50多个国家。

“我们计划在两到3年内,实现5000万元的产值。”朱强踌躇满志。

参加国际展会、对接海外订单、开拓海外市场……勇敢“走出去”,已成为醴陵电瓷企业的发展共识。

“4月份参加了中东电力展,5月去了美国电力展……”醴陵市东方电瓷电器有限公司市场经理张思玲说,去年,企业仅参加海外的专业展会就不下5次。

“参加国外专业展会,拜访国外潜在客户,已成为我们海外获客的主要途径。”张思玲告诉记者,考虑到集装箱限重的因素,企业甚至专门研发了轻质材料的绝缘子产品。

2008年,湖南曾组织一批电瓷企业参加德国汉诺威工业展,醴陵的华鑫电瓷、阳东电瓷、玉果电瓷3家企业参展。这些久居“乡里”、略带“土气”的电瓷企业,和ABB、西门子公司等行业“巨头”同台竞技,其中的差距可想而知。

“可能就是从那时起,醴陵电瓷企业开始了艰难的赶超之路,才有了如今敢揽‘瓷器活’的实力和勇气。”万四海这样回忆当时的情景。