

冰刀上任何一点瑕疵,都可能影响运动员的成绩,因此磨片工对针尖大的疵点都不放过

我为冰雪健儿磨冰刀

本报记者 彭冰 柳姗姗 本报通讯员 杨萌

户外天寒地冻,车间里设备轰鸣,58岁的乔峰聚精会神操控着精密磨床。机床上,绿色的冷却液不断喷涌,随着砂轮飞速旋转,4片冰刀片渐渐打磨成型。

乔峰是长春百凝体育用品器材有限公司磨片班组的骨干。在哈尔滨举办的第九届亚冬会上,不少运动员使用的冰刀就产自该公司。能用自己磨制的冰刀助力冰雪健儿在赛场上摘金夺银,乔峰与有荣焉。

“我小时候就爱溜冰,30多岁还利用业余时间跟老师学过滑冰。”乔峰告诉记者,要充分享受在冰上风驰电掣的快感,离不开一副好冰刀,这也是他几年前选择入职这家公司的重要原因之一。

磨制冰刀这个生产环节,包括三道工序:粗磨、抛光、精磨,乔峰主要负责最后一步“精磨”。在他看来,冰雪运动的最大魅力是充满挑战性,而他手头这份工作亦然,“细心、耐

心、责任心,缺一不可”。

“专业冰鞋对冰刀的质量要求非常严格,精度以道计算,1道等于0.01毫米,1根头发丝的直径通常也就7道。我精磨后的冰刀刀片,精度比粗磨后提高近30道,这需要丰富的磨床操控经验、千分尺一般挑剔的眼睛、细致入微的手感,还要有精益求精、锱铢必较的精神。”乔峰说。

磨床一次可以打磨4片冰刀,每次耗时四五十分钟。设定好各项设备参数,乔峰守在磨床前,不时查看机床运转状态和刀片打磨情况,或拿起刮板轻拂刀片,清理打磨下来的金属碎屑,以免金属颗粒夹在砂轮和刀片中间,损伤刀面。

“打磨冰刀就好像‘绣花’,需要长时间保持注意力集中。守着一台机器反复做同样的动作,日复一日、年复一年,很多年轻人觉得枯燥乏味,耐不住寂寞,不愿意干这活儿,我们班组几个人都已年过半百。”乔峰认为,磨片这份工作打磨的是冰刀,更是心性。

生产旺季,乔峰一天要精磨28-30片冰

刀片,在机器旁站6个小时左右,双腿和双脚酸麻胀痛,每晚都要用热水泡脚来缓解疲劳。

工作不算轻松,而他始终对自己“高标准严要求”。他说,速滑比赛争分夺秒,冰刀刀片上任何一点瑕疵,都可能影响到运动员的成绩。所以,作为磨片工,必须拥有高度的责任心。

每打磨完一组刀片,乔峰都会里里外外仔细检查。一次,组装工序偶然在一个刀片上发现一处针尖大的小眼儿。这个疵点,若不是对着光线反复调整角度去细看,根本看不出来,乔峰却自责不已。自此,他在工作中更加细致用心,经他手磨制出的刀片,一直保持着极高的产品合格率。

当前国家大力发展冰雪经济,冰雪装备企业迎来了黄金发展期。从滑雪鞋等大众运动装备,到高速弹射系统等竞技体育装备,再到造雪机等场地装备……经过多年发展,我国已经形成15大类冰雪装备器材产品体系,基本覆盖了从头到脚、从个人到场地、从竞技

竞赛到大众运动的全产业链冰雪装备器材。企业数量从2015年的约300家增至2023年约900家,销售收入从2015年的不到50亿元增长到2023年的220亿元。吉林、黑龙江等地已形成多个产业集群。

2024年12月,吉林省发布《关于推动吉林省冰雪经济高质量发展的实施意见》,指出要加快推进“冰雪丝路”创新先导区建设,构建现代冰雪产业体系,实现寒地冰雪经济迭代升级。并提出,到2030年,吉林省冰雪装备制造业总产值目标为50亿元。

“作为行业一分子,我感到特有干劲和奔头,希望更多的冰雪运动健儿穿上我们生产的冰刀后,能在赛场上取得佳绩,勇夺奖牌!”乔峰笑呵呵地说。

更多精彩内容
请扫一扫



欢聚一堂

在元宵佳节来临之际,中建二局安徽分公司齐山路安置小区一期项目职工欢聚一堂,做元宵、做灯笼、猜灯谜。大家一边品尝美食一边分享趣事,气氛温馨而融洽。 郑雪 摄

G 班组之星

挑战“高级赛道”

杨军 李莉

春节期间,河北承德金山岭银河滑雪场上人头攒动。寒风呼啸着从正在雪场上滑行的陈阳耳边吹过,他将速度保持在60迈左右,呈S型冲坡下山,这个速度是他尝试了几次后新调整的最适合自己的速度。

陈阳是中国石油冀东油田北田公司工程技术中心的一名技术人员,主要负责与天然气相关场站、长输管道、阀室井等相关设施建设的现场技术监督管理工作。他爱上冰雪运动已经有3年了。

陈阳至今还清晰地记得第一次踏上高级赛道的感受。金山岭银河滑雪场高级赛道位于起伏的山峦之间,在最高的那座山坡上,一条白雪覆盖的赛道蜿蜒而下。陈阳坐上雪道缆车,缓缓行至山峰最高处,冬日的寒风愈加猛烈,赛道的坡度让他的心狂跳不止,提着雪板的手指不由得捏紧了。

站在高高的山顶,他的腿有点软,但牙一咬、心一横,就踏着雪板冲了下去。中途狠狠地摔了两次,雪道上留下了他滑行的长长痕迹,飞起的雪沫从护脸的缝隙冲进来,喷了一嘴,装备散落四处。

他吓出了一身冷汗,也拥有了非同一般的体验。“其实我有点怕,站在山顶看不见山脚,不是谁都有胆量来挑战的。”他说,“但那股横下一颗心的劲儿,真的很带劲!”

这份挑战“高级赛道”的勇气也被带到了他的工作中。

高迁管线改气项目是陈阳负责的一项重要工作。将一条百里延绵、曾经用于输送原油的管道改建为输送天然气的管道,其中的管道外检测、承压工艺参数、质量技术标准等问题都很难攻克。陈阳勇于挑战的劲头又上来了,他主动请缨:“我年轻,身体好,让我去吧!”

拿下这项难啃的“硬骨头”后,他一趟趟奔波在现场,遇到难行的沟坎路,他矫健地轻松跨过;遇到连续的野外工作,他的耐力凸显出来。“遇到挑战,放开去干,就没问题!”他底气十足地说。

G 班组快讯

车站成了温馨驿站

本报讯 2月12日,中国铁路太原局集团有限公司介休车务段介休站候车大厅里,工作人员亲切地与孩子们互动,手中的糖葫芦和可爱的小蛇气球为他们的旅途增添了欢乐。这一刻,车站不再只是等待的场所,更是充满温情与关爱的驿站,让旅途充满美好回忆。 (秦琦)

班前会上谈心谈话

本报讯 “家里孩子的事都处理妥当了吧?要是心里还有啥顾虑,可别藏着掖着……”在安徽淮北矿业集团铁运处湖集中心站会议室内,组长张祖汉正在与返岗人员谈心。春节返岗后,在常规的工作安排、安全叮嘱之余,谈心谈话成为班前会的“规定动作”,关注职工身心健康,助力他们迅速找回工作状态。 (鲍丽梅)

进入现场佩戴定位器

本报讯 从1月中旬开始,进入江西丰矿集团新高焦化有限公司作业现场的人员都得佩戴人员定位器。有了这套系统后,每个人的运行轨迹在电脑上一查就完全清楚,由此加强了人员点巡检制度的落实,将危化品行业的铁律执行到位,进一步确保安全生产。 (万水平)

临时组队助力返岗

本报讯 春节过后,徐州至上海方向迎来务工人员返岗复工潮。为缓解客流压力,中国铁路上海局集团有限公司根据客流情况,节后增开上海方向动集临客。徐州机务段面对新增一对动集临客牵引任务,抽调两组4名经验丰富的机车乘务员临时组队并进行培训。(郭光)

集气站用上电子公示牌

本报讯 近日,在中国石油长城钻探苏里格气田分公司采气作业二区的4个集气站,新安装的电子安全生产里程碑公示牌取代了传统手写展板,标志着集气站在智能化建设上迈出了重要一步。这些电子公示牌不仅能实时显示连续安全生产天数,还能精准呈现温度、湿度、风速等环境参数,为安全生产提供有力保障。 (邵帅)

“自动除草机”提升效率

本报讯 2月14日,胜利油田河口采油厂召开职工技术创新成果推广观摩会,技能大师孙文海团队研发的“自动除草机”精彩亮相。近两米高的芦苇,它一小时能除200平方米,效率是人工的10倍。这项创新从2019年以来经过3次升级,效率不断提升。 (吴木水 王雪宜)

送书进班组

2月11日,宁波舟山港股份有限公司北仑矿石码头分公司开展暖心赠书活动,将一批精选的图书送到一线班组。该公司为30个班组购置了管理类、专业技术类以及励志类等读物,鼓励职工不断提升技能、开拓视野。

图为公司工作人员将图书送到北仑操作分部卸船机班。蒋晓东 高海丽 摄

G 班组现场

小水嘴调出大学问

唐勇 方龙鑫

“别小看这个直径不足小拇指宽的陶瓷件,它的孔径每增减0.1毫米,都决定着地下油藏的‘健康指标’。”2月12日,在河南油田T4-137井测试作业现场,河南油田油服中心测试队采油测试工、高级技师李保华托着白色圆柱体水嘴对新员工刘婕妤仔细讲解。有着几十年工作经验的他深知在多层注水井中,既要确保每个油层“喝饱水”又不能“撑破肚”,全凭水嘴尺寸的精准拿捏。

面对当前井口15MPa注水压力下,第三层超注20立方米的难题,刘婕妤根据公式初选2.0毫米水嘴。

李保华耐心引导:“油藏不是实验田,管网承压、层间干扰都要纳入考量。”他指导徒弟用3.0毫米水嘴分步调节,既规避了系统超压风险,又为后续动态调整预留空间。当电磁流量计显示各层注水量全部达标时,这对师徒相视而笑。

“公式是骨架,经验是血肉。”李保华的教案里装满了特殊案例:拔掉水嘴压力不变,可能是管柱漏失;注水曲线异常波动,或是井下地层吸水能力发生变化……这些都是教材之外的“秘籍”。

刘婕妤在笔记本里写道:“每毫米都是地下千米的对话。”这个“00后”坦言,初学时总觉得老师傅太保守,现在才懂得渐进式调整背后是对地层地质规律的敬畏。

开启“家门口上班”新模式

李启恩

“担任工长12年,绝大多数时光都在官坝线路工区度过,白天望大山,晚上数星星。工区撤后,我回家只有不到30分钟的车程,陪家人的时间多了。没有了后顾之忧,工作干劲也更足了!”新年伊始,广铁集团张家界工务段原官坝线路工区班长杨明收到一份“大礼”——因工区撤并,他被调整至张家界附近的后坪线路工区,如愿开启“家门口上班”模式。与杨明境遇相仿的,还有来自界溪河等13个偏远工区的145名职工。

张家界工务段地处湘西北地区,管辖着焦柳、黔常、张吉怀近2000公里的铁路线路,是典型的山区工务段。管内点多线长、设备复杂,部分工区设在深山腹地,条件十分艰苦。

因出行不便,这些工区的职工与家人相处的时间少之又少;工区人烟稀少,购买生活用品都要等到休息日专程前往城镇;偏远工区文体活动匮乏,年复一年倍感枯燥。

经过长达半年的现场调研和缜密筹备,该段通盘考虑各方要素,敲定科学合理的调整规划,将原本分散在13个偏远工区的任务重新整合,分配到地理位置优越、资源配置齐全的工区,同时妥善安置146名职工,给他们安排到离家更近的岗位。

“以前在偏远工区,每次回家都望眼欲穿,如今能在家门口上班,太好了!”工长徐合金高兴地说。



“坐着滑梯”护航亚冬会

张学鹏 赵云南

“咯吱、咯吱”,2月11日6时许,天还未亮,在黑龙江省哈尔滨市小岭镇三楞山上,33岁的接触网工张焱淇和他的8个伙伴,踩着没及小腿的积雪早上了山。身上的橙色工作服,在雪原中格外亮眼。

张焱淇是中国铁路哈尔滨局集团有限公司哈尔滨供电段副工长,他所在班组负责哈牡高铁60余公里线路的供电设备巡检。随着亚冬会的召开,他们对这条连接两大赛场所在地——哈尔滨至亚布力唯一的高铁线加强了巡检,从每两天一次加密为每天至少一次。

三楞山是小岭镇最大的山,海拔近600米,山上林密雪厚,行路困难。39岁的陈时

在接触网岗位上工作了20年,他对山上情况最熟悉,所以每次上山巡视,他都当向导。

绕过一片树林,陈时几步登上一个小山坡。“这是我们之前找到的位置,每次来巡视,站在这里观察角度最佳。”陈时拿出望远镜观测起来。他们班组主要负责检查动车组上方的接触网设备,如果有危树、轻飘物搭挂接触线,会导动车组供电不畅。

高铁线路依山而建,山路崎岖加上雪厚,汽车走不了,只能步行,1公里走了近1个小时。

自从2024年班组配发无人机后,班组里最年轻的焦仰辉主动学习操作,考取了无人机飞行员执照。他一边夹着胳膊,一边操作着。眼下,由于天气太冷,他常常要带两块电池,备用的那块,就一直放在腋窝里捂着。

山体陡峭,有人探着脚没几步,就摔倒雪

地里。接触网工张建文从包里掏出一卷塑料袋分给大家,这是他特意准备的“秘密武器”。

“把这个套在身下,咱们滑下去,就像坐滑梯。”张建文喜欢滑雪,对这样的环境自有应对之道。他先为大伙示范如何侧倾转向,然后一马当先滑了下去。

每天从这条线上经过的高铁动车组有50多趟,各国运动员坐着高铁去参赛。“我守好这条线路,也是为亚冬会做了贡献。”张建文脸上冻出两块红晕,可依然浮现出抑制不住的骄傲。

11时许,忙碌5个小时的伙伴们坐在雪地里,掏出兜里的面包,狼吞虎咽。饭后,他们继续行走在雪原,正午的阳光穿过树上的冰晶,洒在他们的橙色工作服上,像是给大山点亮了一串“小桔灯”。

一边告诉他攀登技巧:身体尽量贴着钢梯,手放松慢慢去探上一级钢梯,抓稳后再抬脚。王叶辰慢慢松开僵硬的右手,一点点向上够……近一个小时后,终于登顶。

“眼睛不敢往上往下看,就盯着眼前那一点地方,1米8的大个儿窝成一团虾米似的。”回想起来,王叶辰自嘲道。为了能跟上工友的进度,他多次请缨参加穹顶作业,只为熟能生巧,克服恐惧。

经过整整一年时间的锻炼,王叶辰终于跟老师傅们一样,攀起梯来如履平地,5分钟即可到达顶端。

进入夹层检修马道,贾水明和工友正式开始一天的工作。马道内光线昏暗,道梯狭窄,棚顶低矮,活动空间非常狭小。钢结构网架错综复杂,各部位分布高低不等,仿佛置身“钢铁森林”。

贾水明只能弯腰前进,小心避开纵横交错的各种管道,拿着手电、巡检锤等工具对钢结构焊缝、螺栓球体等部位认真检查。每个焊接点下面的焊缝都要用手触摸,判断是否开裂。

修理一个锈蚀堵塞的自动排气阀门需要20分钟,就要走20分钟马步。“没有好腰干不了这活。”贾水明笑笑。

马道下面就是候车大厅,为了防止维修工具跌落发生危险,他们必须把所用工具都用绳索牢牢地绑在身上,再加上工具包的重量,每个人负重超过10公斤,一趟巡检维修下来,王叶辰常常是浑身湿透。这样的巡检他们每天要进行三次,是一项十足的体力活。

开年以来,呼和浩特迎来数次寒潮、大风天气。工区加密了雨棚、站房钢结构、顶棚等部位的检查。当发现站房穹顶出现积雪积冰,55岁的贾水明第一时间带领工友赶往穹顶进行除冰作业。

呼和浩特东站屋顶面积近4万平方米,相当于5个标准足球场大小,而且屋面弯曲不平非常难走。

贾水明和工友把安全绳索仔细固定,然后半蹲着,手持凿冰锤、除冰铲和化冰吹风机相互配合,用力敲碎坚硬的冰块,将铲刀插入冰层与屋面的缝隙之间,使劲撬动。

冰块松动后,大家缓缓将其移至携带的塑料桶内,再用绳索将其慢慢放至地面,彻底排除滴水落冰隐患。

“穹顶上的风力比地面能高出2级,吹得脸生疼。”王叶辰边说边揉了揉发疼的脸颊。

一个班下来,贾水明步行2万多步。整个屋面巡检一遍则需要两三天。

屋顶“闯三关”

左伟青

“这里有个螺丝松动,需要及时紧固。”2月5日上午,在呼和浩特东站南场站房夹层,贾水明猫着腰,手握24号管钳,手腕用力扭动,一个隐患消除了。